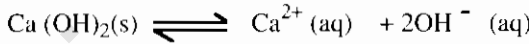


التجربة التاسعة

تأثير الأيون المشترك وحاصل الإذابة

حينما يذاب ملح شحيح الذوبان في الماء ويصبح المحلول مشبعاً فإن أيونات الملح الذائبة في المحلول تكون موجودة في حالة توازن ديناميكي مع جزيئات الملح الصلبة غير الذائبة في المحلول ويعبر عن هذا التوازن لمثل ملح هيدروكسيد الكالسيوم كما يلي :



وعند ثبوت درجة الحرارة فإن :

$$[\text{Ca}^{2+}][\text{OH}^{-}]^2 = \text{constant}$$

ويسمى هذا المقدار بحاصل الإذابة ويرمز له بالرمز (K_{sp}) ، أي أن :

$$K_{sp} = [\text{Ca}^{2+}][\text{OH}^{-}]^2$$

وحاصل الإذابة عبارة عن ثابت توازن وهذا يعني أن قيمته ثابتة دائماً ولا يمكن أن تتغير إلا بتغير درجة الحرارة فقط .

سيتم في هذه التجربة قياس قيمة (K_{sp}) لملح هيدروكسيد الكالسيوم . وسيتم أيضاً إضافة كمية من محلول (NaOH) إلى محلول الملح حيث تكون أيونات (OH^{-}) مشتركة في المحلولين وهذا يعني حدوث زيادة في تركيزها ، وحسب المعادلة السابقة سينحرف موضع التوازن نحو اليسار مؤدياً إلى زيادة ترسيب هيدروكسيد الكالسيوم ، ويعرف التأثير السابق باسم تأثير الأيون المشترك ، وبعد حدوث ذلك ستقاس قيمة (K_{sp}) مرة أخرى للتأكد من صحة بقائها ثابتة عند قيمة محددة عند ثبوت درجة الحرارة .

الأدوات والمواد المستخدمة :

دوارق مخروطية، ماصة، سحاحة، قمع بخنر، ثرمومتر، ماء، هيدروكسيد الكالسيوم (صلب)، محلول هيدروكسيد الصوديوم معلوم التركيز، محلول حمض كلوريد الهيدروجين معلوم التركيز، دليل الفينول فتالين .

طريقة العمل :

١ - جهز أربعة دوارق مخروطية مرقمة من (١) إلى (٤) واجعل في كل منها حجما يساوي (100ml) من :

أ - الماء المقطر في الدورق (١).

ب - محلول هيدروكسيد الصوديوم تركيزه (0.01M) في الدورق (2).

ج - محلول هيدروكسيد الصوديوم تركيزه (0.025M) في الدورق (3).

د - محلول هيدروكسيد الصوديوم تركيزه (0.05M) في الدورق (4).

٢ - أضف إلى كل محلول من المحاليل السابقة كمية من ملح هيدروكسيد الكالسيوم كافية لحدوث التشبع مثلا (3g) حيث يمكن ملاحظة ذلك من بقاء كمية غير ذائبة منه في قاع الدورق . ويستحسن أن تكون الكمية المضافة من الملح إلى المحاليل الأربعة متساوية .

٣ - رج كل محلول بشدة ثم اتركه ليركد .

٤ - رشح كل محلول على حدة باستخدام قمع بخنر واحذر من حدوث أي تخفيف لنتائج الترشيح .

٥ - سجل درجة حرارة كل محلول (t).

٦ - انقل بالماصة (25ml) من كل محلول إلى دورق مخروطي وعاير بواسطة (0.1M HCl) مستخدما دليل الفينول فتالين .

المطلوب :

١ - احسب قيمة (K_{sp}) للمحاليل الأربعة .

٢ - وضح أثر إضافة محلول هيدروكسيد الصوديوم على كل من :

أ - موضع التوازن .

ب - ثابت التوازن .

إرشادات للحسابات :

أولاً : من نتائج معايرة المحاليل رقم (1) و(2) و(3) و(4) بواسطة محلول (HCl) احسب مولارية أيونات (OH^-) في كل منها .

ثانياً : لاحظ أن التركيز الأصلي لأيونات (OH^-) في المحاليل الأربعة يبدأ من صفر للأول إلى (0.05M) للرابع .

ثالثاً : لاحظ أن إضافة الملح ستغير من هذه القيم وأن ذلك يعود إلى ذوبان هيدروكسيد الكالسيوم في كل محلول .

رابعاً : من نتائج المعايرة احسب التركيز النهائي لأيونات (OH^-) في كل محلول .

خامساً : احسب تركيز أيونات (OH^-) الناتجة من هيدروكسيد الكالسيوم لكل محلول بمعلومية التركيزين الكلي والأصلي لأيونات (OH^-) في كل محلول ، ومن ذلك احسب تركيز أيونات (Ca^{2+}) في كل منها .

سادساً : طبق العلاقة :

$$K_{sp} = [Ca^{2+}] [OH^-]^2$$

لحساب حاصل الإذابة لملاح هيدروكسيد الكالسيوم وذلك لكل محلول .

تقرير التجربة

اسم الطالب :
المقرر :
رقم الطالب :
الشعبة :
الفصل الدراسي :
التاريخ :

اسم التجربة :

هدف (أهداف) التجربة :

النتائج التجريبية :

١ - الحجم المستخدم للمعايرة من كل محلول (V):

$$V = \text{ ml}$$

٢ - حجم محلول (0.1M HCl) اللازم لمكافئة أيونات (OH⁻) في كل

محلول (V^٠):

رقم المحلول	1	2	3	4
V ^٠ (ml)				

الحسابات :

١ - مولارية أيونات (OH⁻) في كل محلول أي [OH⁻]:

(وضح عملية الحسابات ثم ضع النتائج في الجدول)

رقم المحلول	1	2	3	4
$[OH^-]$				

٢ - مولارية أيونات (OH^-) في كل محلول (M_x) الناتجة من ذوبان هيدروكسيد الكالسيوم .

(وضح عملية الحسابات ثم ضع النتائج في الجدول)

رقم المحلول	1	2	3	4
M_x				

٣- مولارية أيونات (Ca^{2+}) في كل محلول أي $[Ca^{2+}]$:
 (وضح عملية الحسابات ثم ضع النتائج في الجدول)

رقم المحلول	1	2	3	4
$[Ca^{2+}]$				

٤- حاصل الإذابة (K_{sp}) لملح $Ca(OH)_2$ في كل محلول:
 (وضح عملية الحسابات ثم ضع النتائج في الجدول)

رقم المحلول	1	2	3	4
K_{sp}				

٥ - أثر إضافة محلول (NaOH) على المحلول المشبع بملح هيدروكسيد الكالسيوم

من ناحية :

(خذ في إجابتك عامل درجة الحرارة بعين الاعتبار)

(أ) موضع التوازن :

(ب) ثابت التوازن :

معامل التوزيع

مقدمة نظرية

لكل من التجارب

العاشرة والحادية عشرة والثانية عشرة والثالثة عشرة

ملاحظة : تعد قراءة واستيعاب هذه المقدمة ضرورية قبل إجراء أية تجربة من تلك التجارب .

ملاحظة أخرى : من المفيد جدا لإجراء أية تجربة من تلك التجارب إعادة قراءة المقدمة النظرية للتجارب السابعة والثامنة والتاسعة .

معامل التوزيع أو الانقسام

إذا وجدت مادة يمكن لها أن تذوب في أكثر من مذيب واحد، وكان أحد هذه المذيبات عديم الامتزاج مع مذيب آخر، وكون منهما خليط، وأضيفت إليه المادة المذابة فإنها توزع (تقسم) نفسها بين المذيبين، بحيث تكون النسبة بين تركيزها فيهما عند التوازن وعند ثبوت درجة الحرارة تساوي مقداراً ثابتاً، هو عبارة عن ثابت توازن يسمى معامل التوزيع أو الانقسام (Distribution or Partition Coefficient) ويرمز له بالرمز (D).

وهذا دليل على نشوء حالة توازن تمتاز بأن كمية المادة المذابة في أحد المذيبين مقارنة بكميتها المذابة في المذيب الأخر هي كمية ثابتة. إذ لو زادت كمية المذاب لوزع نفسه بطريقة تبقى بها النسبة ثابتة. وهذا يعني أن من مميزات هذا الثابت أن قيمته لا تتغير بتغير الكميات النسبية للمذيبين ولا بتغير كمية المذاب أيضاً. إلا أن هذا الأمر لا يمكن له أن يتحقق في بعض الحالات وهي الحالات التالية:

(١) حينما تتفكك جسيمات المادة المذابة في أحد المذيبين، مثل تفكك جزيئات مادة (HCl) في الماء القطبي دون البنزين غير القطبي حينما تضاف إلى خليط منهما.

(٢) حينما تترابط جسيمات المادة المذابة في أحد المذيبين، مثل تترابط جزيئات مادة (C₆H₅COOH) في البنزين غير القطبي دون الماء القطبي حينما تضاف إلى خليط منهما.

لنفترض وجود المذيبين (1) و (2) العديمي الامتزاج ولنفترض وجود مادة تذوب فيهما دون أن يحدث لها تفكك أو تجمع في أي منهما ، عندئذ فإن معامل التوزيع يساوي النسبة بين تركيزي المادة في المذيبين عند التوازن أي (C_1/C_2) أو (C_2/C_1) وبأخذ أحدهما فقط فإن :

$$D = \frac{C_1}{C_2}$$

وعندئذ تسمى (D) بمعامل توزيع المادة المذابة بين السائل (1) والسائل (2) على الترتيب .

ومن الناحية العملية فإن طريقة قياس (D) تعتمد على نوع كل من المادة المذابة والمادتين المذيبتين ، لأن طريقة قياس تركيز المادة المذابة يعتمد على نوعها ، فلو كانت حمضا فإنه يمكن تقدير كميتها بالمعايرة بقاعدة ، ولو كانت مثلا مادة اليود فتقدر كميتها بالمعايرة بشوكبريتات الصوديوم . وحسب نوع المادتين المذيبتين فإن كمية المذاب في أحدهما قد تكون عالية جدا . وفي الآخر منخفضة جدا . وفي هذه الحالة سيتطلب الأمر استخدام تركيز عالٍ نسبيا من المادة المعاييرة في الحالة الأولى ومنخفض نسبيا في الحالة الثانية ، وذلك لكي تكون عملية القياس على أعلى درجة ممكنة من الدقة .

وستتضح هذه الأمور أكثر أثناء إجراء التجارب التالية .