

باب الصناعة

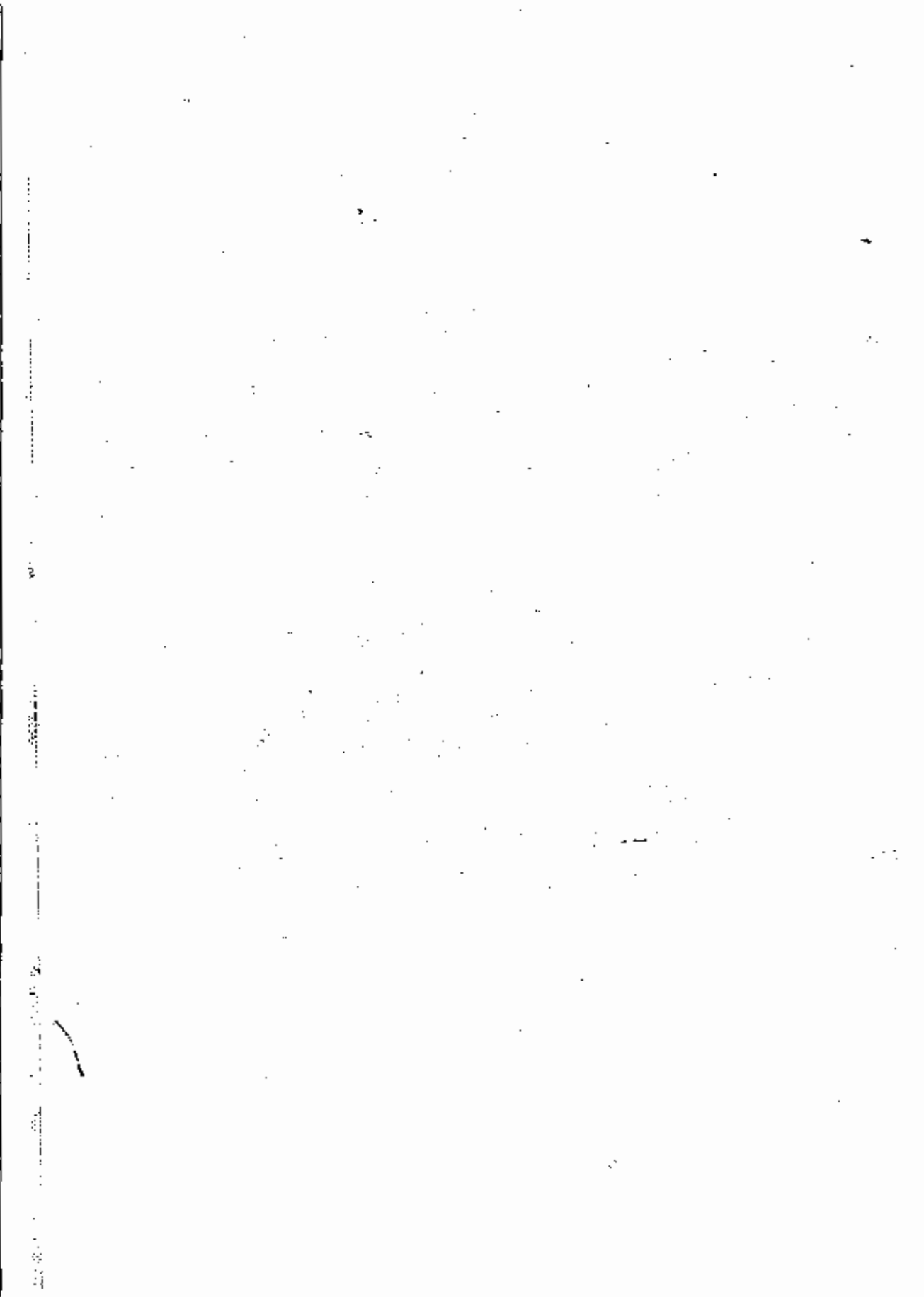
استطاعت النخلة في مصر الصناعية

جولة في مصنع مصر للأزرار

خامات السودان تصنع في مصر

فتش ملابسك واحص عدد الأزرار التي تحتاج إليها في جيبك فواء أنفياً كنت أم فقيراً، وسواء أم انصار الحديث كنت أم من أنصار القديم، وسواء أرجلاً كنت أم امرأة فستجد أزرار الصدف أو الدوم تحتل من ملابسك مكانها المتاز في جزء من مظهرك وهي لازمة لوثابة صحتك وبعض هذه الأزرار ظاهر للعيان وبعضها مخفي في الملابس الداخلية فهي شيء ضروري كالنخيل والكبريت وهي نجارة رائعة تتفق فيها مصر كثيراً من مالها وقد كانت إلى عهد قريب نجارة خارجية تستورد بضاعتها من الاقطار الأجنبية ومازالت حتى الآن تستورد بعضها إلى أن كافانا مصنع الأزرار التابع لشركة مصر لصايد الاسماك بالسويس عبيد الاعتماد الكلي على البلاد الأجنبية. فهو ينتج في اليوم الواحد ١٢٠٠ قارورة (١٢ دسة) من الأزرار الصدف ومثلها من أزرار الدوم (١). أما بنما أزرار الصدف فيلغ وزنها نصف طن تكسر بطريقة خاصة ويصنع من كسرها بلاط السبسام ذو الألوان البراقة. ولا يتولى المصنع هذه العملية لبعده عن الاسواق التي تستعمل هذا الضرب من العروض فيبيعها خاماً إلى هذه المصانع. أما بنما أزرار الدوم فأنها مادة جيدة للوقود والصنع. ويعد مصنع الأزرار بالسويس أحد فروع شركة مصر لصايد الاسماك التي صدر المرسوم الملكي بتأسيسها في ٢٦ أغسطس ١٩٢٧. بدأ المصنع أعماله بصنع أزرار الصدف وحدها ثم اتسع نطاق العمل فأدخلت عليه صناعة أزرار الدوم ويختلف النوان مظهرها ومثانة فالاول يستعمل في الجلابيب والقمصان والملابس الداخلية. والثاني في البدل وملابس السيدات وخامات هذه الأزرار لم تظهر بعد في مصر إلا أن أكثرها يرد من السودان ولذلك فهي تكثر نجارة محلية. وأنواع الصدف كثيرة بعضها يرد من السودان كالتهيد وبعضها من استراليا وجزائر قاهيتي وغيرها وله بورصة كبورصة القطن. ولم يجرب الصيادون المصريون

(١) الدوم من الصلبة النخلة *algae* واسمها الشامي *Doun-Palm* واسمها العلمي *Hyphaene* ثمرة له حجم القنطرة المشوطة له حبة خشبية قلبية ولها قشرة طرية حلوة تؤكل





الصدف واندوم وانقوة الكهربائية هي الخامة الاولى لصناعة الازرار في الصورة العليا الى اليمين وكيل المصنع يمرض اصناف الصدف وفي الصورة الثانية حامل يفرز حب الدم تماحجه وفي الصورة السفلى الى اليمين اعرك الكهربائي والى اليسار اللوحة الخاصة به

استخراجاً من البحر لما يقتضيه استخراجاً من جهد واحتياطات شديدة فالاصداف البحرية لسكنها الاحياء المائية . فاذا خرجت الى الارض ماتت هذه الاحياء ونقضت بقاياها فهي تحتاج الى بقعة منزلة عن اناس حتى لا يضرهم نفضها ورائحتها . أما الدوم فبصاعة سودانية وهو يرد من الدوم والسطرة وكلا . ويشتمل في هذا المنصع ١٥٠ طاملاً وعاملة يكسب الواحد منهم اجراً يتفاوت بين ٦٠ قروش و ١٥ قرشاً . أما العاملات فتفاوت أجورهن بين ٨ قروش و ١٠ قروش في اليوم الواحد . وتدور آلات هذا المنصع بالكهربائية فتحتاج الآلة الى قوة ١٨٠ حصاناً . ومع ذلك فقد اعدت مولدات كهربائية قوتها ٤٧٣ حصاناً حتى اذا نطل أحدها اشتغل الآخر . وحتى اذا مست الحاجة الى زيادة الاتاج توافرت القوة الكهربائية المطلوبة

وصناعة الأزرار الصدف من الصناعات المنقذة كثيرة الصليات فالخام الاصلي يجتاز عشر مراحل صناعية قبل ان يصبح أزراراً تباع . ان خاماته ترد الى المنصع اصدافاً مختلفة الاشكال والحجوم فيها المنبسط ومنها الهرمي ومنها الحشن ومنها الناعم ورائحتها كريهة ومنظرها لا يسر . يتسلخها العامل نفضها بين امان آله فتقطعها قطعاً مستديرة بعضها كبير وبعضها صغير تبعاً لثانة الصدفه ومساحتها . وينتج العامل الواحد في عملية التقطيع ما لا يقل عن ٧٢٠ صفة في اليوم ثم تمر القطع في مرحلة الملح تنزع عنها القشرة الخارجية القذرة وتخرج من هذه المرحلة وهي بسك واحد تفصل لها الحلية وهي تختلف باختلاف الصدفه والطلب . ولكل حلية جهاز خاص يمكن تركيبه على الآلة ويبلغ عددها عشر حليات . ثم تمرز الأزرار بالآلات خاصة بسهل يوزع الأزرار النالفة ثم تمر في ادوار الثقب والتبيض والتلصق ويتم العمل فيها جميعاً بطريقة آلية تسهل على العامل كثرة الاتاج وجودة الصناعة . وتنقل الأزرار الصدف الى مرحلة التجهيز النهائي . هنا العاملات تمرز الأزرار الى ثلاث مراتب الاولى وهي التي لا عيب فيها مطلقاً والثانية قليلة العيوب والثالثة كثيرة . وتباع الأزرار مختلفة المراتب بأثمان مختلفة فازرار المرتبة الثانية يبلغ ثمنها ثلثي ثمن ازرار المرتبة الاولى تقريباً . وتثبت هذه الأزرار على ورق ثم توضع في اللب وأحياناً تطلب المصانع ازراراً في أكياس من القماش تنور بذلك خفقات تبيتها على الورق أو وضعها في اللب . ولكل مرتبة علامتها الخاصة ولكل حجم رقم يوضع على العلبه من الخارج ثم تلق وتصدر الى التجار

أزرار الدوم

وتختلف صناعة الأزرار من الدوم عن صناعتها من الصدف لاختلاف شكل الدوم عن شكل الصدف ولأن ازراره اكثر ثمانية وقابلية لتلون والتشوش وصناعتها أدق من صناعة أزرار الصدف . وغيرها أحدث خبر بني في المنصع ولهذا كانت جميع الآلات من آخر طراز يرد الدوم الى المصنع من السودان فيفرز وفقاً للحجم : كبير ومتوسط وصغير . ثم ينتقل الى

المرحلة الثانية حيث ينزع غلافه فيوضع في ريمبل به سكاكين مدة ٢٤ ساعة يدور فيها الريمبل دوراً محدث صوتاً مزيجياً ولهذا جهزت الغرفة بإيين مازلين للصوت حتى لا يصل الندوي إلى الخارج فيقلق العمال. وتختلف عملية تقطيع الندوم عن عملية تقطيع الصدف، ففي حالة الصدف، للآلة سكين مستدير تضغط على البصدة فتتصل منها قطع كالبروش، أما في حالة الندوم فإنه يقطع بمشار مستدير يدور ٢٨٠٠ دورة في الدقيقة ويقطع الندوم قطعاً مادياً. ولما كان الندوم صغير الحجم فإنه يعرض أصابع العمال للإصابة في أثناء قطعه ويلبسون أصابع من الصلب تمنع ٨٠٪ من خطر الإصابات ويستخرج من كل دومة أربع قطع إذا كانت الدومة سليمة فإذا كانت بها بعض العيوب التجارية أو الصناعية فإنها تضاف إلى الفضلات لاستعمالها وقوداً أو في تلوين الأزرار. وقد كانت إصابات هذه المناشير كثيرة في بدء العمل فلما أمرن العمال على استعمالها قلت الإصابات

وبحياز الندوم بعد عملية التقطيع عمليات متسلسلة فيفرز بواسطة غربال ذي سبع عيون إلى سبعة مقاييس مختلفة ثم يخرط وتسل له الحلية المطلوبة ثم يتب ويلون ويفرز وقتاً لتأثره باللون. ويحتم المصنع على العمال أن يكونوا مدققين في فصل الأزرار الملونة بعضها عن بعض ليكونوا منها مجموعات متسقة اللون تقدم إلى السوق. وتجاز أزرار الندوم بعد ذلك مراحل أخرى كتنظيفها وزخرفتها وتنشيتها بالطرق الفنية والكيميائية. وكل مرحلة من هذه المراحل تحتاج إلى وقت يطول أو يقصر تبعاً للحاجة. وأكثر أصباغ الندوم نباتية وهو سريع التأثير بها لأنه نبات ولذلك تكون ثابتة لا يتغير لونها رغم التقدير القليلة التي يحتاج إليها الزر للتلوين أو الزخرفة

وتتم الماملات في عد الأزرار بطريقة بسيطة سريعة فمن يستعمل لوحات مثقوبة بطريقة خاصة كل لوحة فيها مائة ثقب فتأخذ الماملة كمية من الأزرار على اللوحة وتبهرها فيأخذ كل زر مكانه ويسقط الباقي ومعنى امتلاء ثقب اللوحة أن عددها مائة زر تحزمها الماملة بطريقة خاصة وقد تتصل حضرة صاحب الجلالة الملك نشاهد معروضات الشركة وأعجب بها فقدمت إلى جلالة مجموعة كاملة من أزرار المصنع، وتمت الشركة بأن تقدم لسلطانها نماذج من جميع أصناف الأزرار وألوانها وحجومها لكي يتفوقوا منها ما يوافق حاجة السوق

ويقصر المصنع عمله الآن على ساعات النهار ومع أنه مستعد للعمل ليلاً ومضاعفة إنتاجه، فيشتغل عماله وعاملاته من الساعة السابعة صباحاً إلى الظهر ومن الساعة الواحدة بعد الظهر إلى الساعة الرابعة ويشتغل فيه الآن ٤٠ بنتاً و ١١٠ عمال أي نصف عدد عماله اللازم ليكون كامل الإنتاج ويعرض المصنع على راحة عماله وعاملاته ولهذا خصص سيارة لنقل اثنيات من المدينة إلى المصنع فينتظرهن أمام فندق مصر أو ينقلهن إلى صباح كل يوم ومساءً وخصص إحدى غرفه لتكون عيادة خارجية يشرف عليها طبيب وممرض فإذا احتاج أحد





تجتاز الحانات مراحل صناعية متعددة وهنا بعضها. في الرسم الاعلى الى اليمين جانب من
عابر الدوم وفي الثاني جانب من عابر الصدف وفي الثالث والزجاج الساعات والهال يفرزون
الأزوار بالطريقة البدوية والميكانيكية

العمال أو العائلات الى علاج او اصيب بمحادث تولى الطيب خصه وصرف العلاج اللازم ويتولى الطيب فحص المياه مرة كل اسبوع حتى لا تنتشر بينهم الامراض فيحتفظوا بصحتهم ونشاطهم والصنم وعماله مؤمن عليهم ضد الاصابات والحوادث فاذا اصاب احد العمال بدهاءة في اثناء العمل صرف له التأمين تماً لشدة الاصابة وتأثيرها في عمله وتقدر اصابة جزء من اصعب العامل يبلغ ١٢ جنبها يحصل عليها العامل خلاف العلاج

تنشيط الإنتاج في مصر

هو العلاج الوحيد لصون النزوة الأهلية

لشر المقطم من أيام ياناً وانياً من الاسكندرية عن صنع الحين والزبدة وسائر منتجات اللبن وما ياتيه العاملون في هذه الناحية وما يلقون من صواب تكاد تقضي عليهم بالكف عن العمل وهذه حالة جديدة بأن تكون موضوع عناية المسؤولين والذين يهمهم مصير الحالة الاقتصادية في مصر ولا سيما بعد ما هبط سعر القطن هبوطاً يضاعف قوة مصر الشرائية ويقضي علينا بالزام سياسة التوفير والاعتماد على النفس. لقد جاء الإنتاج الأهلي ولا سيما الإنتاج الصناعي في هذا العصر علاجاً لما اصابه من انحطاط في قيمة الإنتاج الزراعي. وقد صار من المحقق أن القطن لا يمكن أن تقوم له قائمة فان انتاجه أخذ في الانتشار في بلدان لم يكن تعرفه من قبل وقد نافت الحزير الصناعي والالياف التي استخرجوها في ألمانيا وسواها وقل استعماله بسبب الأزمة القائمة وحرب الصين واليابان الى آخر هذه الأسباب المعروفة ومع أن القطن المصري لا يزال يجد أسواقاً في بلدان العالم فالعرة ليس بهذا وحده بل بسر ما يباع منه كذلك ليكون ترويج لتنتج بعد تسديد تقفات الإنتاج وقائدة عن الارض وماك الضرائب. وإن في اضطرار مصر الى شراء مقادير من الزبدة والحين وسائر منتجات اللبن بما يبلغ ربع مليون جنيه في السنة وشراء لحم ومواش وخم من الخارج بما تلح طائفتان دوام هذا الأمر مما يدهش ويستغرب في الحين الذي نسمى فيه للاقتصاد ومواجهة الحالة الدقيقة التي نشأت عندنا بهبوط سعر القطن. فالسألة التي يجب الفصل فيها هي هل تستطيع مصر ان تنتج من اللحم واللبن ما يكفي لسد حاجتها أو لا. فاذا كان الجواب بالإيجاب تبين على الحكومة ان تسمى لتحقيق المستطاع فان لم يكن في الحال فبالترديج فاذا كانت الدنمرك وهولندا وهما في أقصى الشمال وليس لارضهما من الحصب ما لارض مصر ولا لشمسهما من الفل ما لشمس مصر استطاعتا أن يمونا شبيها وتصدرا ما قيمته ملايين من الجنيهات من الزبدة واللبن والحين والبيض واللحم الى انكفرا وسواها فلماذا تعجز مصر عن بلوغ أقل من هذه المنزلة فتطمع شبيها ولا سيما بعد ما صارت حاجتها الشديدة تقضي به