

١١) معادن الحرب

الكروم والصلب الذي لا يصدأ
ومنافعهما في عتاد الحرب

لعرض جندي

نوهت الجرائد في شهر أكتوبر الماضي بمعدن الكروم ومزلاته من صنع العتاد الحربي ووافقت الانباء البرقية بما دار من المفاوضات بين مندوبي ألمانيا والولايات المتحدة وبريطانيا العظمى من جانب ، والحكومة التركية من الجانب الآخر ، بشأن شراء التقادير التي تستغني عنها تركيا منه ، فرأينا ان نبي الكروم حقه من التعريف في هذا المقال

الكروم معدن من المعادن التي ارتقت صناعتها ارتقاءً عظيماً في العهد الحديث. وهو من عاتنة عناصر الكبريت الاصفر والسليسيوم (وفي عرقي انه قد يكون الكبريت الاحمر) والطحشتين. واسم الكروم مشتق من الكلمة اليونانية كروما Chroma او كروماتيكوس Chromaticus ومعناها (لون) التي اطلقت عليه لان مركباته جميعها ملونة بألوان مختلفة

وهو فلز سلب سطحي ضارب للبياض ، يُصهر في درجة حرارة ١٩٢٠ سنغراد . ويؤلف الكروم أخلاطاً عظيمة الشأن عند خلطه بفترات الحديد والنيكل والكوبلت والنحاس الاحمر ، وقد يخلط بالزئبق ايضاً . واذا خلط الكروم بالقولاذ ، صار صلباً قاسياً . والاخلط المحتوية على نسبة كبيرة من الكروم تظل لامعة دائماً في الهواء الرطب . والكروم عنصر من العناصر التي تدخل في تركيب القولاذ المادم الصداً اذ يحتوي هذا القولاذ على نحو ١٢٪ من ذلك الفلز . ويُعد الكروم من المعادن النقية الطلي

والقولاذ الكرومي اي الذي لا يصدأ ، صلب مرن ، وقيمه لا تقدر في صناعة البارود والمتفجرات وكرات (بل أو بيل) كراسي المحاور. ويخلط الكروم بالنيكل فتصنع منه أسلاك رفيعة تعد في الدقبات الكهربائية التي تحمّر كشمس الكروز حينما ينطلق فيها التيار الكهربائي . وكان اكتشاف هذا الخليط سهلاً لصنع الاجهزة الكهربائية اذ أتاح لها عنصرأ للتسخين لا يحترق

بسهولة. ويدخ الكروم في صناعة المحلات المعدنية والنوابض «الترينكات» والمحاور وأتوايح التدرنج وفي رؤوس القنابل. ويستعمل لطلائ الخنفيات وسائر أجهزة الحمامات، وفي حواجز الاصطدام في مقدمات السيارات ومؤخراتها.

ويستعمل الكروم في دباغة الجلود، إذ نعروف إن الدباغة بلحاء الاشجار والخضراوات تستغرق زمناً طويلاً يتفاوت بين ٩٠ يوماً و١٠٠ يوم. على حين أن طريقة الكروم أو الدباغة الميكانيكية تستغرق أقل من ثلث هذه المدة. وأخترت هذه الطريقة سنة ١٨٨٤ وعثر عليها أميركي، فأصبحت أهم الطرق لدباغة الجلود الخفيفة. وتستعمل أيضاً لدبغ الجلود الثقيلة حيث يحتاج الأمر إلى قوة شديدة. والسائل الذي يستعمل فيها هو محلول املاح الكروم Chrome iron ore المعروف باسم كروميت Chromite وهي توجد في جنوب افريقيا وروسيا والولايات المتحدة الاميركية وبلاد الهند وآسيا الصغرى وكاليدونيا الجديدة وبوزينيا. وفي الحرب الحالية تزحف الجيوش في اثنافي منسجعة بدباباتها وسياراتها المدرعة وبغيرها من عتاد الحرب، حيث تدبغ اعدائها وتسترل على اهدانها، الواحد تلو الآخر، غير مقتصرة على ذلك، بل ومرسلة زحفها، مقتنية آثار اعدائها، على حين يرقب المطلق، تلك المشاهد عن كسب فيعروهم كل الدهش، ليس من القوى الطبيعية التي يتحلى بها المقاتلون، بل من عظم مئانة عتاد الحرب الحالية.

وترى الدبابات وعربات الاستكشاف والثقلات والمدفعية في ساحات الوضي، تصعب يوماً فيوماً وقتها تقف بنية الترميم. وهذا دليل على التقدم الذي بلغه اختراع معادن الحرب الجديدة، وتحسين معادنها القديمة منذ سنة ١٩١٨.

وازاء التحسينات التي تمت حديثاً في عتاد الحرب، لا يني رجال المباحث الصناعية، في مواصلة ترقية منتجاتهم، فترى أخدم مثلاً قائماً بإحساء قطعة من العرلاذ، وآخر يذف قطعة أخرى منه، وكل منهما يدرس كيفية جعلها أصلب مما هي عليه أو تحميمها التصدئة، أو نصيرها أخف مما كانت عليه، دون اضماف قوتها. لأن العرلاذ قد يعد العمدن الاصلى للحرب، وعلى تحسين انواعه الجديدة أو تحسين قديمها، تتوقف حياة الجنود، بل مصير الدولة.

وكان العرلاذ الذي لا يصداً أول التحسينات التي تمت في تلك السبل. وليس السبب أنه كان مجهولاً في أثناء الحرب العالمية، بل لأنه كان حديث الظهور حينئذ، حدثاً لم تسمح بالانتفاع به. وبما لا شك فيه أن الطلب التجاري الكبير الاول للعرلاذ الذي لا يصداً في الولايات المتحدة الاميركية لم يقدم الا في سنة ١٩٢٤ إذ اشترت شركة

في عام ١٩٠٠م في بون دي نامو من ذلك المعدن ما قيمته ٤٠٠٠٠٠٠ ريال
 ليصنع المادة الاساسية في ابراج الخامض النيتريك . والتولاد الذي لا يصدأ ، على عكس اشيائه
 شتى . اخترع لاجل الانتفاع به في زمان السلام ، ثم اغتصبه مشير الحروب ، وهو ثمرة من
 ثمار مباحث كيميائي انكليزي كان ينبغي صنع بطانة لانبوب مدفع ، تقاوم التآكل والتآكل ،
 فركب لتلك الغاية ، سلسلة من ابراج التولاد ، تحتوي على مقادير معدن الكروم ، تختلف
 من ٦٪ الى ١٥٪ . فلحظ عرضاً ان حاتيك الهادج قد قاومت عوامل التآكل التي كانت
 مستعملة في عنبره العادي . ولما ان عجز عن الانتفاع بثمارها بذلك النوع من التولاد ، الذي
 حضره ليصنع منه بطانات لانابيب المدافع ، خطر له استعماله في صناعة الآلات القاطعة ،
 فأشأ على ذلك المبدأ صناعة جديدة (١)

وليس معقولاً ان معدناً لا يتأثر بالصدأ مثل هذا التولاد ، تقتصر منافعه على صنع
 الآلات القاطعة . فلا عجب اذا وجدت في صناعة الطائرات ضالتها المنشودة لعشرات من
 اثنائه ، ومنها حيطان النيران التي تعجب مقصورة الطيار عن محرك طائرته ، ودعامت المصاعد
 وجنات الطائرات التي تضبط توازنها الجاني وصهاريج وقودها السائل ، وهذريات أذناها
 ودعامت دفنها بل أجنحتها بأجمعها . ثم ان الطائرات المتطردة والطائرات القاذفة تحتوي
 على مقادير كبيرة من هذا التولاد الذي لا يصدأ . وستصبح الطائرات في المستقبل التتريه
 مصنوعة كلها من هذا التولاد الصلب وحسبنا دليلاً على تحقيق هذا الرأي ان شركة
 ادوارد ج . بيس Edward G. Budd الصناعية الاميركية صنعت في سنة ١٩٣١ طائرة
 على سبيل التجربة كانت كلها من هذا المعدن ، ما عدا أغطية جناحها وذنها . ثم طار بها
 كنيرون من الطيارين فعبروا بها جبال الالب مرتين مشحونة شحنة كاملة وذلك على ارتفاع
 ١٦٠٠٠ قدم . وقد مكثت أجزاء تلك الطائرة من عهد قريب ، فبين من خصها ان تركيبها

(١) وفي هذا الصدد تناول المصنف الانكليزية المشهورة Popular Science Educator « العلم
 للعام » ما يأتي : — يحتوي التولاد العادي الصدأ المستعمل كثيراً في صنع الآلات القاطعة وما إليها
 على ١٢٪ من معدن الكروم . وهو من المنتجات الانكليزية . ومخترعه هو المستر . ه . بيرلي H. Bearley
 وذلك انه كان يحرق تجربة صناعية بيني بها انتاج فولاد لغرض يختلف عن الاعراض المعروفة كل الاختلاف
 فطبخ طبخة معدنية تحتوي على ١٤٪ من معدن الكروم ، فكانت تلك الكمية اكبر منها في أية تجربة
 سابقة ، فقامت ثمرتها على عكس التجربة . فالتولاد الناتج منها في زاوية من زوايا التلسان في عنبره
 الكيميائي . واتضح على ذلك الحادث لسبوعان ان شاهد احد مسارني بيرلي التولاد البنيض وهو لا يزال
 لاسماً . ولم يسه وقتئذ الاثنت وثمسة اليه . فقام بأبحاث استدل منها على ان التولاد المتأثر اليه لم يكن عادم
 الصدأ نسبياً ، بل انه لا يتأثر بالاجزاء فأدرك اختراع في الحال انه أنتج نتاجاً جديداً نفساً حاداً . ومجرب
 بكتاب هذه السطور ان يقرر في هذا المقام ان الريش الفولاذية التي يكتب بها من التولاد الذي لا يصدأ من
 طراز ايريدينويد iridinoid الذي لا تخميه كثرة الصفحات التي تكتب به

مليمن من البلى والتلف والصدأ . وتم إدخال هذا المعدن في صنع دعام أجنحة الطائرات وفي أجزاء كبيرة من أغلبية أجنحتها وذلك في أحد أروع طائرات سلاح طيران الولايات المتحدة الاميركية

والقولاذ العادم الصدا الذي تصنعه لأجل مصانع الطائرات ، وفروع مصانع التولاذ لشركة « بونيند ستايلز ستيل » بصهر في أفران كهربائية . ومن هاتيك الأنواع المختلفة المستعملة لذلك الغرض نوع أطلق عليه اسم ١٨ر ١٨ لأنه يحتوي على ١٨٪ من الكروم و ٨٪ من النيكل وهذا الخليط المعدني يحول معظمه إلى ألواح وشرط . ومثوسط عرض اللوح منها ٣٦ بوصة وثماتته يبيّن من البوصة . وكان الإنتاج الصناعي الأخير شريطاً لاصع طوله ٣٠٠٠ قدم تبع من نظير لوح طوله ١٨ قدماً دون أحداث تغيير في عرضه . وفي إحدى مراحل عمليات الإنتاج يحمى ذلك الشريط احماء محكماً مدة عشر ساعات إلى درجة فوق ٢٣٠٠ فهرنهايت .

وفي مرحلة أخرى يسطر ذلك اللوح الذي طوله ١٨ قدماً ، فيحول إلى شريط طوله ٤٦٥ قدماً في مصنع ساخن يعمل بلا انقطاع عرضه ٨٠ بوصة ، حيث يتخذ الصناع في خلال تلك العملية ، أشد الاحتياطات التي تمكنهم من السيطرة على العوامل جميعها سيطرة محكمة يقتضيها حجم الشيء المنوع وصعوبة إنتاجه . وهذا مما يحتم على الصناع محادثة بعضهم بعضاً بالتليفون والصفارات والاشارات الضوئية المتباينة الالوان ، ابتغاء التوفيق بين مجهوداتهم وتنسيق ثمرات أهم

ولقولاذ العادم الصدا بعض منافع اخرى في صنع الطائرات ، فتصنع منه صناديق الذخائر الحربية وسائر مرور الوقود وأخرى لتذف العادم منه أو لتذف القنابل ورفوف حمل القنابل وصناديق للخرطوش اللارم للدفاع الرشاشة وعمار للدفاع التي تصدف لاجزاء منطقة الهدف وكانت التحسينات التالية التي عقيت الحرب العالمية ، هي اتساع نطاق الاخلاط التولاذية اتساعاً كبيراً على حين ان الذي كان معروفاً منها ومستعملاً في سنة ١٩١٤ طائفة صغيرة نسبياً . اما الآن فالشهور منها يمدد بالعمترات . ومضركل منها بطريقة خاصة متقنة اتقاناً بلائهم اغراضاً معينة .

واستعملت جمعية مهندسي الآلات المتحركة بذاتها أكثر من ١٠٠ نوع من اخلاط التولاذ لاستخدامها في صنع اجزاء شتى من السيارات . وغدا كثير من تلك الانواع صالحاً للآلات الحربية . وما ان تروس الدبابات الحربية يجب ان تكون من المرونة بمحور تقاوم وظة الجهد العظيم الذي يقع على آلات سوقها ، ولا تنكسر ، فتعوق حركة الحملات الحربية كالتالي لشها بريطانيا العظمى في افريقية

وقد أسفرت البحوث المبنية على فائت بها الشركة الأميركية للمحاربت الميكانيكية وهي شركة (The Chempillar Tector Co) عن خليط معدني خاص من الفولاذ استطاعت ان تصنع منه تروساً تقوى على احتمال الحرارة فوق حدود النباتات المتأصلة في التربة التي كثيراً ما تتخلى المحاربت الميكانيكية

وانقضت أولاً على استعمال هذا الخليط المعدني صنون عديدة ثم استخدم في ألوف من المحاربات الميكانيكية ، التي اختلف كثيراً منها جيش الولايات المتحدة الأميركية . ويستعمل هذا الخليط المعدني وأمثاله في السبائك الحربية ، لكي تستطيع تلك الآلات الحربية الثرغل في الخنادق وتحطم الأشجار والمراجز والحصون وأعماله كسبان والرمل ثم السير في الطرق المعبدة بسرعة لم يكن امرؤ يعلم بها قبل خمس وعشرين سنة

وتوجد الأخطاط المعدنية الأخرى في محركات هاتيك الديابات الحربية ، كما توجد في دروعها الواقية . ومعدن الكروم الذي يؤدي إلى صلابة الفولاذ ، ظهر من الألفاظ البحرية التي ترددت في الحديث الذي يدور حول الأخطاط الفولاذية الصالحة لآلات الحرب وأسلحتها . ويستعمل بعضه مخلوطاً بالفولاذ وتجدداً بغيره من الفلزات في صنع القذائف التي تحرق الدروع الحربية . ويستطيع المدفع الذي عياره ١٦ بوصة ، من مدافع جيش الولايات المتحدة الأميركية قذف القذائف الكبيرة قذفاً شديداً على هدف يبعد عنه ثلاثين ميلاً في البحر . هذا مع العلم بأن أكبر قنبلة تنصبها مدفعية الولايات المتحدة الأميركية هي التي تخلفها مدافع الدفاع الساحلية . وهذه القنبلة التي عيارها ١٦ بوصة يمكنها اختراق درع فولاذية ثخانتها ١٦ بوصة أيضاً ، قبلها تستطيع قوتها الهائلة تمزيق جسمها الفولاذي المتصل ، بتلك القوة شديدة . وضررتها الواجدة المباشرة لسبب تلفها يكفي لاغراق أية مدرعة تصادفها

وتستعمل الأخطاط الفولاذية ذات الصلابة العظيمة في الدروع التي تصنع بها البراج المستهدفة لتييران مدافع الدفاع الساحلية . وكذلك تدخل في صنع اجزاء المدرعات أي في المحركات ، وفي أبراج التيران وفي تروس القيادة وضرابط المدافع وما إليها من عشرات الأدوات والآلات

والأخطاط الفولاذية عظم في صنع القذائف الضخمة القاذفة للقنابل وكذلك في الطائرات الصغيرة الطازدة ، وفي محركاتها إذ ساعدت على تخفيض من ثقلها خفضاً كبيراً . وذلك ان طائرات وايت Wright الأصلية كان ثقل محركها يصنع بنسبة ٢١ وطلاً لكل حصان بخاري من قوتها وأصبح ثقل تلك المحركات التي تبرد بالماء ، صلباً جداً أي بنسبة وطل واحد لكل حصان

بخاري . ومع ذلك فهي أمتن من سابقتها وتؤدي تسييراً . وتداولت هذه المادة الكثيرات
الأميركية بوجه عام ، إلى الخنايط الفردانية من ثمّ خُتس طين انفاثرة انصافرة من
الفاثرات الخاصة ، وستة أطنان ونصف طين أو تزيد لتأثرة النقل الكبيرة . وهذه المقادير
لا تشمل الفولاذ العادم الصداً والسلك الفولاذي والسامير المحوّاة (البرنة) والصرفين
والوليدنيوم معدن أبيض ، وفي الولايات المتحدة الأمريكية توارد كفاية منه وهو ذو
مكانة عظيمة تزداد دائماً في ميدان اخلاط الفولاذ ، لأن مراراً يعاد استعماله التي تستخدم
في مثل هذه الاغراض ، مهددة بالمصارات الحربية

ومنذ سنة ١٩٢٥ اشتهر هذا المعدن بكونه بديلاً جيداً لمعدن الطنخستن ، وذلك في
فولاذ الآلات ومخلوطاً صالحاً في عناصر فولاذ انباني ، ولذلك زادت استعماله منذ سنة ١٩٢٥
في اخلاط الكربون والفولاذ

وقد بيّن الدكتور م . ا . جروسمان M. A. Grossman المقيم الباحث في شركة
فولاذ كارنيجي بولاية إنلنوي ان المخطورة الناجمة التي للفولاذ في عداد العصر الحالي ،
تزيد المعلومات الخاصة بكون خطوة في كل صناعة يدخلها الفولاذ ، ومع الأمر
التي كان مجهولاً من قبل . وهذا الى جانب احكام السيطرة على كل عملية من تلك العمليات .
وهذا ما أفضى الى بلوغ نتاجه مبلغاً فائقاً . وقد نتجت تلك النتيجتان من المباحث التي دار
مناقشتها حول منافع الفولاذ في زمن السلم

ومن أهم المباحث تدائرة الآن ، ثلاثة أمور وهي الصلابة والعلاج بالحرارة وحجم
دقائق الفولاذ . لأن الصلابة في أنواع الفولاذ العظيمة القوة ، لها شأن مهم في آلات الحرب
وأسلحتها كسأنها في صنع السيارات والادوات الزراعية والسكك الحديدية وما إليها من
المنافع الكثيرة

وظهر للباحثين ان شكل عنصر التركيب له تأثير في صلابته ، وأنه السبب في انتهاء
التجارب الخاصة بدراسة هذا التأثير . وتسمى العملية التي تعمل بالحرارة لزيادة صلابة الفولاذ
بعملية التصليب ، بيد ان البحث الخاص بحجم الدقائق أهم من ذلك إذ اتضح لصافري التلوات
ان حجم الدقائق في الفولاذ يتاح تغييره بمعالجات شتى ، وان بعض الأنواع المشهورة ، يمكن
الظفر بها عن طريق ذلك العلاج . وتطريق الفولاذ بالطريقة الباردة وسيلة من الوسائل
الصالحة لانتاج فولاذ دقائق أصغر وصلابته أشد منها عنها في سائر الوسائط . ويذكر رجال
الفولاذ ان صناعته قد حدث فيها انقلاب من أوائل العشرينات السنت الماضية إذ اخترعت منه
منتجات جديدة وتمّ تحسين كلي في سائر أنواعه بحيث أصبحت جديدة حقيقة ، وان كانت

تسمى دوائها الاحميه . وهذه التحميات التي تمت في منتجات الفولاذ القليل قد انصبت
تغييرات اساسية في صنعه ، إذ بدأت بإيراد الأولية ثم تدرجت تدرجاً ثابتاً إلى صنع الحديد
الزهر الخالص وسبائك الفولاذ من الكحل حطارة من خطوات عمليات التبريد

إن صف الفولاذ الذي تنتجه الآن أفران سيجر مارتن (وقد أثمرت إليها في مثالي
الصناعات والصناعات التي أصدرتها في سنة ١٩٢٧) أجود كثيراً من الأنواع القديمة إذ
يصلح لكل الصلاحية لكي عملية من العمليات النقية الدائمة التبريد . وتنتج الأفران ذات
البراق حديداً من الزهر أجود من الاصناف القديمة . وذلك بالتحميات الغنية ، ويخلط
أنواع الزكاز . وقد وصفتها أيضاً في كتابي المتقدم ذكره وصفاً شاملاً) بعضها بعضاً أو بسحبها
عند المزج وخلطها بتراب الفحم الكوك وحجر الجير الذين يدخلان في صنع الحديد الزهر
وقد صارت طريقة سيمز لصفير الفولاذ من عمليات العامل الكيميائية حيث يحضر الفولاذ
بطريقة علمية وذلك بالتحكم في الخبث والبطرة على درجة الحرارة وعناصر التركيب التي
تدخل في صنعه

أما أنواع الفولاذ التي على لسق واحد وكذلك الحرارة التي على لسق واحد وغيرها من
العلاجات التي يحتاج إليها في صناعة الأشياء الصعبة تتم بسهولة وذلك بانتمكّن من الحصول
على الفولاذ الذي تم التحكم في تركيبه

ومن أدلة التحسين التي أحدثت في خواص الفولاذ الأساسية أن قانون الباني يبيع الآن
استعمال ضغط يبلغ ٢٠٠٠٠٠ رطل على البوصة المربعة الواحدة بينما كان الضغط المسموح به
عليها منذ أربع سنين ١٦٠٠٠ رطل ، وكان عند سنتين ١٨٠٠٠ رطل

واخترع مهندس أمريكا وسليجيه - لاميركة فاراً بالمجلون به ، بالحرارة ، الاجزاء
الصغيرة المصنوعة . وبعد هذا العنصر حلل لأحدى العضلات المويجة في المعالجة بالحرارة
والتي بها تصلب الفولاذ دون تليين سطحه أو تقشير

واسم ذلك الغاز إندوجاز Endogaz ويستعمل كإهوانق لأفران الصهر . وتستخدمه الآن
جميع المصانع الكبرى التي تنتج محركات الطائرات وأدواتها الاضافية إذ تنتج الوفاً من
قطع التبريد . ولا يعتمد على الأندوجاز على البطل تأثير الغازات التي تليين سطح الفولاذ فتتلفه
عند معالجته بالحرارة ، بل أنه يوفر الوقت والمال أيضاً لأنه يعني عن عملية الكشط التي
تطلبها الاجزاء الفولاذية بعد أعام تصلبها

واخترعت الشركات الاخرى مزجاً من الغازات او طائفة من الطرق لأجل استعمالها في
منع تقشر الفولاذ عند علاجه بالحرارة