

المقتطف

الجزء الثالث من المجلد الثاني والتسعين

٢٩ ذي الحجة سنة ١٣٥٦

١ مارس سنة ١٩٣٨

أشمن من اليواقيت

أو الزجاج والحضارة الحديثة

قد يبلغ ثمن حجر واحد من الالاس إذا كان وزنه رطلاً نحو مائتي ألف جنيه ولكن الزجاج لا يزيد عن الرطل منه على أربعة قروش . ومع ذلك فإن الفرق بين الالاس والزجاج من حيث قائلتهما للحضارة كبير لأن الزجاج من أعظم المواد فائدة للناس وأثرآ في العمران . فهو في ذلك يفوق أي حجر من الحضارة الكريمة . ولا ريب في أن قيمة الزجاج ستطر شيئاً عندما يتمي العلم والمستنبطون إلى صنع أصناف جديدة منه .

كان الزجاج قبل أن تعالج أيدى العلم مادة شفافة تَصنع لصلح للتواقد لأنها تحجب الهواء والمطر وتأذن للضوء في اختراقها . أما الآن فقد أصبحت أصناف الزجاج متعددة ، وخواصها كثيرة ومتباينة . فتمتلاً زجاج يؤخر سير الحرارة فيه فيصنع منه لبنات لبناء ومقابض لأباريق الشاي والقهوة ، وزجاج مقاوم لتيار الكهرباء فيستعمل في صنع الموازل الخاصة بأعمدة التلفون وكذلك الأنايب المفرغة . ومن أصنافه ما يصلح لصنع أجهزة لفلو اليض أو لنسج نسج غير قابل للاحتراق أو لصنع الزجاج تستعمل في أحواض السباحة للنفز في الماء . بل هناك نوع معين من الزجاج إذا صنعت منه مكباً ضله بوضتان ، استطاع أن يتحمل ضغط قطار بضائع كبير من غير أن يتكسر مع أن ضغطاً من هذا القيل قد يكفي لكسر مكب

مثلهُ من اية مادة اخرى ، وثمة صنف آخر من الزجاج يصلح لصنع الواح منه لا تختزتها
 رصاصات مدفع رشاش اذا كانت سماكتها بوصة واحدة ، وآخر تصنع منه الواح رقيقة اذا
 وقفت عليها لم تسترك رعشة كهربائية ولو كان ضغط التيار المتصل بك عشرة آلاف فولت . اما
 اللبنة التي تصنع من الزجاج الخاص ببناء الدور فلا تتذمها الحرارة ولو كان الجيوب في الخارج
 قارس البرد ، الا بمقدار خمسين في المائة من اختراق الحرارة لجدران البناء العادي

فلا بدع وهذه خواص الزجاج الحديث ، في كثرة قوتها وعظيم قوتها ، ان يبلغ المصنوع
 من اصنافه المتسمة في أميركا في سنة ١٩٣٠ ما يزيد على ثلاثة ملايين من الاطنان

قد يقال ان الالامس منتصف بمظم صفات الزجاج ، وانه علاوة على ذلك اتى منه ، فهو
 لذلك اعظم قسماً . ولكن الزجاج منتصف بصفة لا قبل للالامس بها ، وهي انفصاره وسيله كالمصل
 آناً تم تجيده في قوالب يفرغ فيها الصانع كما يشاء . والزجاج من الناحية الطيمية ليس جامداً
 كالصلب او الحشب ، ولكنه يفل عندما تكون حرارته غير مرتفعة ، كانه مائع يرد فتم يبحر .
 احد يرفع الحرارة بضع مئات من الدرجات يصبح قابلاً للافراغ في أي قالب تريد . ثم ارفع الحرارة
 قليلاً بسل كالشراب (Syrup) ثم برده قليلاً يصبح لزجاً . وبالبحث يمكن الوصول الى درجة
 متوسطة من الحرارة يكون الزجاج عندها قابلاً للتفخ والضغط والافراغ والمدة والسج

ان الواح الزجاج المتسل في النوافذ يمكن ان تصنع بتفخ الزجاج . وقد ارتق هذا
 الاسلوب ارتفاعاً عظيماً حتى صار في اسكان النافع ، بعد المراتبة الكبيرة ، ان يأخذ بأبوابه من
 الزجاج المصهور ، كتلة تكفي لتفخ فقاغة كبيرة فطرها ثلاث اقدام . وعند ما تبرد هذه الفقاغة
 تكسر عنقها ثم تحز من جنبها بالاماسة ، ثم تحسى قليلاً فتلين تنبسط على سطح مستوي . ولكن
 الزجاج المنبسط على السطح قد لا يكون متناسق السماكة في كل جزء منه ، وهذا يظهر في زجاج
 النوافذ الرخيص اذ يبدو سطحه متوججاً قليلاً لا مستويّاً تاماً . واما الطريقة الحديثة فهي ببط
 سطح طويل . من الزجاج المصهور بغير تفخه اولاً ثم يدعى حتى تصح سماكته واحدة في
 جميع اجزائه ، وكذلك تصنع الواح تبلغ مساحتها ملايين من الاقدام المربعة كل سنة في أميركا
 والزجاج يمكن ان يصنع من مئات من المواد تختلف من الرمل على شاطئ البحر الى
 السكر في حانوت البدال ، إذ كل مادة يمكن ان تصهر ثم أن تجيّد من غير ان تبلور تصنع
 لصنع الزجاج . ولكن الزجاج المألوف يصنع عادة من بلورات السكوارتز في الرمل بعد خلطها
 بالجير والصودا ثم تصهر جيماً وعندما تبرد تبدو شفافة قاسية مقاومة للحرارة وللكهربائية ،
 وهي خواص نبتت قائمتها للحضارة ولولاها لما بلغت الحضارة الشأ الذي بلغت في هذا العصر
 إن قرأه المتكف يطون ، ان الاشعة السينية تستعمل الآن لمعرفة ترتيب البلورات في

الجسم المتبلور. فاذا درسنا الاجسام المتبلورة كالحديد والالمنيوم هذه الطريقة ظهر لنا ان البلورات فيها مرتبة في صفوف مستعرضة وقائمة وقاطمة للزوايا، فكأنها فرقة سائرة من الجليد تراها صفوفاً مستعرضة وقائمة ومتقاطعة وفقاً للزاوية التي تنظر منها اليها. ولكن البلورات في الزجاج ليس لها تفسيق معين معروف، ومعظم الحواصص المنتشرة التي ينصف بها الزجاج ناشئة عن كون جزئياته لا تتخذ صورة معينة عند تجمدها.

وخير اصناف الزجاج ما صنع من مادة «السليكا» النقية المصهورة الا أنه يكلف نفقة كبيرة ذلك ان صهره صعب وتاوله وهو مصهور أصعب. ولكن عندما نحتاج الى زجاج خاص لصنع مرايا المرآب، فلا بد حينئذ من الاعتماد على هذا النوع من الزجاج لانه خير ما تصنع منه هذه المرايا. اما اذا شئنا ان نصنع منطبقاً للاكل فقد يبلغ عن الطبق مائة جنيه او وطرط اللعاب انه قد يتاح لهم في المستقبل صنع هذا الزجاج الامثل بحيث لا يكون منه مرهقاً، واذن يجب علينا ان نكتفي الآن بأنواع اخرى من الزجاج الى ان يحل ذلك اليوم المنشود.

إن صناعة الزجاج الحديثة، قد استبدلت أسلوب قنخ الزجاج بأجهزة سكاكيتا قنوخ الزجاج في أي قالب تريد او تبصه من غير ان ينفخ فيه نافع. وقد ترى شريطاً ثخيناً من الزجاج المصهور في قوالب الصلب، خارجاً من الاتون، فيقطع قطعاً من حجم معين، تبدو كأنها شهب نارية، ثم عملها تقارلات خاصة تنوزعها على الآلات المختلفة فنفرغ في القوالب المطلوبة او تطبع بالمطابع، فاذا تم ذلك نقلت الى آتاتين خاصة لسحبها وهو عمل لاغنى عنه، لانه يمنع حدوث التشقق في الزجاج بعد ما يبرد. فاذا أخذت كتلة من الزجاج المصهور وتركها حتى تبرد من تلقاء نفسها، برد خارجها أولاً فيتجمد ويضغط على داخلها الذي لا يزال حامياً غير متجمد. فينشأ من جراء هذا الضغط، صدوع خفية قد لا يبدو أثرها مدى سنوات، ولكنها تكون أشبه ما يكون بالزنيك المضغوط، اذا أرخى الضغط الواقع عليه قليلاً تفرق قزراً. وكذلك هذه الصدوع قتها قد تبقى خفية ثم إذا حدث ما خدش الزجاج خدشاً يسيراً في مكان معين رأيتُهُ وقد تشقق ثم نهاوى شظايا أن لم يتطابق في وجهك. فصليبة «الستي» تزيد الضغط الخارجي على الكتلة الداخلية فتسبب حدوث الصدوع وذلك بإبقاء كتلة الزجاج كلها على درجة مرتفعة من الحرارة مدة ثم تبريدها وبعدها يبدأ وهذه الصليبة بطيئة وتقضي نفقة غير يسيرة ولا سيما اذا كانت كتل الزجاج كبيرة. قرايا المرآب الكبيرة قد تستغرق عشرة أشهر حتى يتم تبريدها. وحرارتها يجب أن تبقى نحو ٤٠٠ درجة مئوية خلال مدة طويلة، فالنفقة على الوقود اللازم لتوليد هذه الحرارة لا يمكن ان تكون نفقة يسيرة. وكان الاعتماد في «ستي» الزجاج الى عهد قريب، على الاختبار، ولكن العلماء امتدبوا ما يمكنهم من رؤية الصدوع وتصويرها وبذلك يعرفون أين تبدأ هذه

الصدوع في الظهور فيمنعونها، ومن يصبح الزجاج صالحاً للاستهلاك بمخلوئها
 ان السمي الى صنع زجاج جديد، كثيراً ما تكون عليه سعة من عمل الطاهي . بل اذا
 نظرت الى الاوراق التي دونت فيها التعليمات اللازمة لمزج المواد بعضها بعض ، لم تختلف في
 نظرك عن وصفه لصنف خاص من الطمام : حذ قدر كذا من كوارتز الرمل وثلاث برميل من
 الصودا وحررها سآفي دلو من الحير . اما الكوارتز فيصنع الزجاج قواماً ومثانة . واما الصودا
 فتساعده على الانصهار . واما الحير فتمسكه من التوربان في الماء . هذه هي المواد الاصلية . ثم بعد
 ذلك يصبغ للخيال شأن وأي شأن . فأماننا طائفة كبيرة من العناصر . ان اضافة قليل من هذا
 الضصر او من ذلك يمنح الزجاج السيد خواص معينة . أضع فيه قليلاً من البورق تحول دون
 تصدع الزجاج عند احمائه ؟ ام تضيف قليلاً من الرصاص تمنح الاشعة السينية من اختراقه ؟ ام
 حفة من الباريوم لكي يتألق ؟ وبعد ذلك يأتي المزج الدقيق ، ثم يوضع المزيج في انون لية
 كاملة وفي الصباح يُصب في قوالب من اللين ويترك حتى يبرد تدريجاً ثم يمتحن

هنا يدخل عالم الطبيعة الحديثة ميدان صناعة الزجاج . يدخله وفي ذهنه اسئلة كثيرة يريد
 ان يعرف الجواب عنها ليرف قبة الزجاج . ما قرب هذا الزجاج من ذلك الزجاج الامثل
 الذي لا يتصدد عند ما يحمى ولا يتقلص — واذا ن فمو لا يتصدع — عندما يبرد ؟ هل يبقى
 صاقياً متألماً اذا ظل معرضاً لعوامل الجو ستة اشهر ؟ واية درجة من الحرارة يجب ان يبلغ
 قبل ان يصبغ قوالبه كقوام السمل الكثيف ، عندما يسهل العمل فيه اقترافاً ونقشاً وحفرأ ؟
 وهل يصبغ مائي القوام بسرعة ؟ هذه بعض المسائل التي يجب ان يجاب عنها ، قبل ان يلم
 صاحب الوصفة السابقة ، هل هي جدرة بلحفظ ام تبتدئ بذ النواة

ان الغرض الاساسي من الزجاج ان يكون شفافاً ينفذ التورن من خلاله . والعين كما لا يخفى
 جهاز دقيق ، ولكنه كثيراً ما يصيبها شيء من الحثل . فاذا وضعت امام العين قطعة زجاج
 موافقة اسلحت ذلك الحثل فيها . ولا يخفى ان احد البون نظراً لا تستطيع ان تبين الاشباح
 البيدة . وسواء اعدسات نظارات كانت هذه القطع الزجاجية التي تضعها امام العين ، ام عدسات
 مراقب ام مجاهر ، فانها تصلح لما تشتمل له لأن الزجاج يبطنه ميرالضوء عند ما تخترقه اشعة
 تسير شعاعاً الضوء في انقضاء الحلاء بسرعة ١٨٦٣٠٠ ميل في الثانية . ولكنها عند ما تخترق
 كتلة من الزجاج تهبط سرعتها الى نحو ١٢٠ الف ميل في الثانية . وهنا يخاطر لنا سؤال يجبرنا
 وهو : لماذا تمكنتنا هذه الخاصة ، خاصة ببطء سرعة الضوء في الزجاج ، من استعمال الزجاج لاصلاح
 حثل البصر . ولماذا يستطيع رجل مصاب بالحسر (قرب البصر) طاجز عن ان يرى الاجسام
 واضحة اذا كانت على ابعد من ثلاث اقدام منه ، ان يراها واضحة جلية اذا وضع امام

عيني قطع زجاجية من تحديق ميسن ؟ ولماذا نمكنا عدسات المرايب من رؤية كواكب لا تينها بالعين المجردة ، وعدسات المجاهر من رؤية اجسام دقيقة كثيرة في فطرة من الماء لا تريد على رأس الدبوس ؟

انا نرى الاجسام بما تكلفه على سطوحها من أمواج الضوء الى العين ، وشعاع الضوء تير - في حدود هذا البحث - في خط مستقيم ، ولكنها تتحرف عندما تدخل جسماً كالزجاج يبطئ سيرها . ثم تتحرف أيضاً عند تقوذها منه في الجانب الآخر . فاذا كان سطح الجسم الزجاجي مائلين أحدهما على الآخر ، كان انحراف شعاع الضوء بعد تقوذها ، في اتجاه مخالف لاتجاه انحرافها داخل الجسم الزجاجي . ولكن العين لا تدين هذا الفرق . بل ترى الجسم الذي صدرت الشعاع منه ، واقفاً في الاتجاه الذي يبدو لها أن الشعاع قادمة منه . وكذلك يمكن أن نعرف العدسة بانها جهاز يمدح العين ، فيجعلها على التأثر بالضوء تأثراً يجعلها تظن ان الاشعة صادرة من جسم أقرب اليها وأكبر حجماً مما هو حقيقة .

وتقريب الاجسام ليس خاصة العدسات القريبة ، ولا هو أهم خواصها . ذلك أن العين لا تبصر إلا بالضوء الذي يدخل بؤبؤها ، فاذا كانت العدسة كبيرة ، استطاعت أن تجمع قدرأ كبيراً من الضوء ، وكذلك يدخل البؤبؤ قدر من الضوء صادر من ذلك الجسم ، أكبر مما يدخله عادة ، فترأه العين أوضح مما تراه عادة . واكبر عدسة صنعت حتى الآن هي العدسة التي صنعت لمراقب مرصد بركنس باميركا ويبلغ قطرها اربعين بوصة ، وبها يرى النجم كأنه على مائة ميل منا فقط . مع أنه على نحو ٢٠٠ الف ميل منا ، وليس مراقب مرصد بركنس بأكبر مراقب صنع . بل هناك مراقب أكبر منه . ولكنها تعتمد على مرايا طاكسة لا على عدسات كاسرة ، منها مراقب مرصد جبل ولسن الذي قطر مرآته مائة بوصة ، والمراقب الذي يصنع الآن وقطر مرآته مائتا بوصة . وضع عدسة كعدسة مراقب بركنس ، يقتضي كتلة كبيرة من الزجاج الصافي الذي لا شائبة فيه . فالزجاج الذي يصنع للآلات البصرية ، يجب أن يكون خالياً من اللون والفقاقع الهوائية ، مهما يكن اللون خفيفاً والفقاقع صغيرة ، لان ذلك يجعله غير صالح لما يصنع له ، فاذا اتفق وجود قليل من الحديد في كتلة من الزجاج البصري ، كان ذلك كافياً لتبذه .

وبعد ما تصنع كتلة من هذا الزجاج في حجم قريب من حجم العدسة المطلوبة ، يصقل سطحها أولاً بفركا بسطح معدني من شكل معين بعد أن تم تذريره بحبيبات من مادة « الكاربورندوم » فاذا أصبحت في الشكل المطلوب يوالى صقلها بحبيبات متدرجة صغراً وأخيراً تصقل بحبيبات المادة الحمراء التي تدهن بها النساء شفاهن .

وقد أنبأنا الدكتور جويت العالم الاميركي ، إن الصقل النهائي بهذه المادة الحمراء لمرة

المرتب الكبير وهي المرأة التي فطرها عاتتا بوسة ، قد يسترق نحو ستين
ومن غرائب ما روى في صدد العدسات المستعملة في النظارات أنه في الامكان الاستغناء
بهدسة توضع على المقلة فلا يراها أحد ولا يحس صاحبها بها . وتكون في الوقت نفسه صالحة
لتصحيح البصر بغير الحاجة الى استعمال النظارات ، وهي طبعاً أغل من النظارات العادية ،
ولكنها أقل ثراً من تلك للكسر ، وتدل الاحصاءات الاميركية على ان ألوفاً من الاميركيين يستعملونها
من نواحي التقدم الجديدة في صناعة الزجاج ، ناجية نشأت عن شكوى فريق من عمال سكك
الحديد . ذلك أنهم يحملون فوانيس لما كوى بشع منها اللون الاحمر أو الاخضر ، او الضوء
العادي . فاذا سقطت قطرات المطر على فوانيسهم واصابت زجاج هذه الكوى ، تكسر الزجاج
لتقلبه المفاجئ . الناشئ عن البرد الذي يحدته قطرات الماء . فبني علماء احدى الشركات الاميركية
المروفة باسم « شركة كورتنج » بالمسي الى صنع زجاج لا يتفلس أكثر من عشرة في المائة
من مبلغ التقلص الحادث في الزجاج . للتسل في هذه الفوانيس ، عند ما تتغير حرارته تغيراً
فجائئياً . وكانوا يملكون ان زجاج الكوارتز التي يصلح لذلك . ولكنه كان جداً لا يصلح
للاستعمال التجاري . فأخذوا يبحثون عن مواد تمكنهم من صنع زجاج قليل التمدد والتقلص
فوجدوا أنهم اذا أضافوا البورق الى مواد الزجاج العادية تحققت أمنيته . ولكن الزجاج
الاول الذي صنوه على هذا الاساس ، كان يذوب في الماء كالسكر . وبعد بحشر دام سبع
سنوات ، تمكنوا من صنع أصناف جديدة من الزجاج ، بنسبة بقية تمددها وتقلصها ، وبشدة
مقاومتها لعوامل الجيوب والحرارة والكهربائية . وهذا الصنف من الزجاج مشهور الآن في أسواق
العالم باسم زجاج « بايركس » Pyrex . ولا يخفى ان اطباق الزجاج العادية وكذلك الاكواب ،
تتطير شظايا اذا أحميت احماء فجائئياً ، ومن أول ما قلناه ان نضع قطعة من المعدن في كوب
من الزجاج اذا شئنا ان لسكب فيه ماء مقل . ذلك ان اللامعة المعدنية تمتص جانباً من حرارة الماء
فتحول دون تهرقع الزجاج . اما اطباق الزجاج الجديد « Pyrex » فلا تكسر حتى ولو وضعتها

في الفرن ، وفي وسع ربة البيت ان تطهي بها ما تريد من طعام او كعك .
وكان اهم عمل قامت به هذه الشركة في صناعة الزجاج صب قرصه ضخيم من الزجاج
سماكته قدمان ولطرقه ست عشرة قدماً لتصنع منها مرآة المرتب الكبير بكاليفورنيا . وزجاج
للرأة في المرتب بخلاف عن زجاج العدسة في ان اللون لا يجب ان يكون شفافاً كزجاج
العدسة . ذلك ان زجاج المرآة يشتمل اساساً بمد صفقه لطلائه بطبقة معدنية ما كثر . ولذلك
يجب ان يكون قابلاً لاصقل الدقيق ، وغير قابل للتمدد والتقلص . وقد بلغ من كبر هذا القرص
الزجاجي الضخم — البالغ عمره ثماناً وزناً — ان اضطر صانوه ان يثقلوه بطريق غير

باشراى كالفورنيا لكي يجتفوا الاتفاق والجسور التي يجتاها القطار حرصاً على القرص من ان يصاب بأذى . اما العدسة الكيرة فن اشق الامور الحصول على قطعة من الزجاج يبلغ قطرها أكثر من اربع اقدام وهي خالية من فقاع الهواء مما تكن دقيقة ، ومن آثار الضغط الخارجي على داخلها عند تبريدها وهذا كما تقدم يحدث فيها قابلية كاملة للانشفق والتكسر فلما عدل عن العدسات في المراقب الكاسرة الى المرابي في المراقب الماكسة اطرده التدمر في صنع هذه حتى بات في الامكان صنع مرآة قطرها ٢٠٠ بوصة ، وبها ينطج الراصد ان يبين شمعة واحدة ولو كانت على اربعين الف ميل

هذا في ما يتعلق بالمراقب . اما في ما يتعلق بعدادات المجاهر ، فقد بلغ العلماء فيها اتقى حدود الاتقان ، اذ اصبحوا يستطيعون ان يكبروا قطر جسم صغير دقيق اربعة آلاف مرة . فاذا شاؤا تكبيراً اعظم من هذا وجب عليهم ان يعتمدوا على امواج من الطاقة غير امواج الضوء المرئي وأنصر منها ، اي على امواج الالعة التي فوق البنفسجي . ولكن الزجاج العادي غير شفاف لهذه الالعة ، اي انها لا تخترقه كما تخترقه امواج الضوء المرئي ، ولذلك ايجت انظار الباحثين الى صنع زجاج يأذن للالعة التي فوق البنفسجي في اختراقه . وقد تم لهم بعض ما يريدون فأصبح في الامكان رؤية اجسام اصغر حجماً من الاجسام التي نراها بأقوى المجاهر العادية . واستعمل كلمة « الرؤية » هنا ليس بالاستعمال الدقيق . ذلك ان عين الانسان لا تتأثر بالالعة التي فوق البنفسجي واذاً فالجسم الذي يكسها لا يمكن ان تبينه العين البشرية . فتستد حيثدر على الواح خاصة من الواح المصورات الضوئية (Cameras) . الا ان هناك صعوبة اخرى . وهي ان الهواء يمتص جانباً كبيراً من الالعة التي فوق البنفسجي القصيرة . وبين الجسم الصغير الملقى على شريحة المجهر والعدسة ، طبقة من الهواء لا بد ان تمتص جانباً من هذه الالعة المنكوسة من الجسم الى عدسة المجهر . ولذلك ذهب علماء الطبيعة الى وجوب وضع المجهر كله في صندوق مفرغ . فاذا تمكن العلماء من كل ذلك وضوا في أيدي علماء الطبيعة والكيمياء الطبيعية والحيوية أداة للبحث لا تقوم بمال

ولا يخفى ان الزجاج يبدو شفافاً لان الالعة التي ترى بها الاجسام عند ما تعكس عن سطوحها ، هي الالعة التي تخترقه . ولو كانت عيوننا ترى بالالعة التي فوق البنفسجي ، بالالعة الضوء المرئي ، لما كان الزجاج شفافاً . بل لذهب الى ابد من ذلك فتقول انه لو كان في امكاننا ان نرى بالالعة التي تحت الاحمر لكان الورق الاسود والمطاط شفافاً في نظرنا ولما كان الزجاج شفافاً لان الالعة التي تحت الاحمر تخترقها ولا تخترقه

وبتغير المواد التي تعكس في تركيب الزجاج يمكن ان يجعل اقصى من الصلب او اكثر

لياً من الطلاء، الذي يطلى به الحشب . فبعض اصناف الزجاج التي تصنع منها مرايا المراتب وأطباق الطهي تقاوي الاستعمال وما يلازمه من الترك اكثر مما يقاومه الصلب . فاذا استطاع العلماء ان يصنعوا خيطاً زجاجياً مرناً يصلح للنج ، اخرجوا للعالم مادة أقوى وأمن من خيوط الحرر

وقد استنبطت وسيلة حديثة في صناعة الواح الزجاج لتتبع الزجاج تجمله اقصى وأمن من الزجاج العادي خسة اصناف وذلك بصنع الواح تمرض فجأة للهواء فتبرد سطوحها قبل ان يبرد داخلها فيصنف خارجها على داخلها ولكن بدون ان يشقق داخلها . الا أن الطبقة الداخلية تكون شديدة التأثر بما يصيبها من خدش او حرق . واما الطبقة الخارجية فأقل تأثراً منها بذلك . وهذه الحقيقة تمكنهم من صنع اواح متينة من الزجاج تستعمل في واجهات السيارات ولكن كل لوح منها يجب ان يصنع على حدة . اذ لا يمكن حرق لوح كبير لصنع الواح صغيرة منه ، لانه عند حرقه تتأثر طبقة الداخلية تنهار كأنها حبيبات من الرمل الدقيق كانت متساكة تفككت . ولهذا الصفة فائدة كبيرة في استعمال هذا الزجاج في واجهات السيارات ، فاذا حدث اصطدام وأصاب زجاج الواجهة ما كسره أو حرقه ، واتصل اثر ذلك بالطبقة الداخلية ، فان اللوح لا ينشظى ولا تتطاير شظاياها ، بل ينهار ألواناً وألوف من الكسر الصغيرة

وفي الاستطاعة الآن مد الزجاج خيوطاً دقيقة ولكنها لا تصلح للنج بل هي تشبه عند خروجها من المصنع ذلك النوع من الحلوى المعروف « بزل البنات » . وفي أحد مصانع الزجاج الاميركية ثلاثمائة ثقب يخرج منها كل ثانية ما طوله سبعون ميلاً من هذا النوع من الخيط الزجاجي فيتراكم بعضه فوق بعض فيبدو كأنه كتلة هشة من الصوف المتدوف ، تستعمل قطع منها في المنزل من الكهربية والحرارة في المباني والآلات وغيرها . ولا يزيد وزن قدم مكعبة من هذا الزجاج المعروف « بالصوف الزجاجي » على أربع وعشرين أونصة ، ومن خواصه ان الرطوبة لا تؤثر فيه ويمنع انتشار الحرائق واذا وضع في جدار البيت وقاه من البرد القارس في الخارج كما لو كان جدار البيت من الاسمنت المسلح وسماكته عشر اقدام

وقد استعمل الخيط الزجاجي في صنع الملابس منه ولكنها لا تزال حتى الآن غير واقية بالمرام . ذلك ان الخيط الزجاجي لا يزال نموزه المرونة اللازمة لكل خيط صالح للنج ، ولذلك لا بد من ان نتظر صابرين اليوم الذي يحقق فيه صنع خيوط زجاجية دقيقة مرنة تصلح لصنع الملابس ، ان كان ذلك مستطاعاً على الاطلاق

ان المقام لا يتسع لتعديد التواحي التي تعتمد فيها الحضارة على الزجاج وما يجتمع فيه من خواص فذة ، وقد اقتصرنا في ماتقدم على بعضها وما تم فيها من التقدم في العصر الحديث