

مقدار العلف

تحتاج البقرة الحلوب الى ما يعادل ثلاثة في المئة من وزنها من العلف اليابس يومياً لكي يبق لبنها غزيراً وصحتها جيدة والثور الى جزئين في المئة من وزنه واذا اريد تعليفه وتسمينه احتاج الى خمسة في المئة من وزنه. والغنم تحتاج الى ثلاثة وانصف في المئة من وزنها يومياً اي اذا كان وزن بقرة الف رطل وجب ان تعلف يومياً بعلف يابس وزنه ثلاثون رطلاً وهلمّ جراً

لجم الخليل

يمكن تعلم الخليل ان تنفع فاها للجام وترتاح الى وضعه فيه على هذه الكيفية وهي ان يوقى يعود من خشب الصنوبر طوله خمس عقد وقطره نصف عقدة ويربط بطرفيه حبل ويوضع في فم المهر فلا ينفر منه بل يرتاح الى وضعه فيه لانه يساعده على افراز اللعاب ومتى اعاده جيداً يربط به سير كاللجام ويلجم به فلا ينفر منه بل يفتح فاه ويلتقمه من نفسه كلما أدنى منه. ومتى اعاده جيداً ولو كان اللجام مربوطاً به يبدل نضو الخشب بنضو الحديد فلا يرى المهر فرقاً كبيراً بينها

باب الصناعة

الوراقة

تابع ما قبله

اشكال الورق كثيرة ويمكن ردها كلها الى اربعة انواع وهي ورق الطبع سواء كان لطبع الجرائد او لطبع الكتب. وورق الكتابة وهو كثير الالوان والاشكال كما لا يخفى. وورق الالف وهو ازرق واسمر واحمر واصفر وغير ذلك. والورق المختلف ويدخل تحته ورق الرسم والورق الجلدي وورق السكاير وورق التنشيف وانواع الكرتون. وتبلغ اشكال الورق الآن التي شكل عدداً

وكان الورق يصنع كله باليد اما الآن فيصنع بالآلات كبيرة معدة لذلك ولا يصنع باليد الا نادراً وقد بلغ من اتقان هذه الآلات ان صار الرب الذي يصنع الورق منه

يجري عليها جرياً متواصلاً فيصير ورقاً ويعمد ويجفف ويصقل ويقطع وهو عليها . وقد يبلغ طول الآلة ثلاثين متراً وعرضها أكثر من ثلاثة أمتار ويصنع بها فرخ عشرة أكثر من مترين وطولها عدة أمتال

وأفضل المواد لعمل الورق الخرق الكتانية والقطنية لان المادة الخشبية التي في القطن والكتان قد تنفت من المادة الملونة ومن المادة القشرية اللتين كانتا فيها ولذلك صارت معدة لعمل الورق . والخرق على انواع بعضها نظيف جداً وبعضها مشحون بالاساخ او مصوغ باصباغ يفسد نزعها ولذلك لا بد من فرز كل نوع منها على حدة . وقد شاهدنا النساء يفرزنها في محمل الورق السوري ويتضررن من كثرة الغبار المنطاطير منها . والخرق الكتانية خيرا من القطنية لان ورقها اتمن من ورق القطنية . والرم (الاسبرم) وهو نبات يجلب من بلاد اسبانيا او من افريقية وفي الاسباني ٤٨ في المئة من السلولس (المادة الخشبية) وفي الافريقي اقل من ٤٦ في المئة واليافة متينة ولذلك يكون ورقه جيداً متيناً

واما البن فلا يستعمل وحده بل يخلط مع غيره من المواد والمستعمل بمحضه تبين القمح والزيمر والشعير . ومقدار السلولس في تبين القمح ٤٦ في المئة لكن لا يستخلص منه سوى ٣٥ في المئة . والسلكاني تبين أكثر منها في الرتم ولذلك يحتاج البن الى كثير من الصودا لتنقية السلولس منه

وعقد الجوت تستعمل في عمل الورق لكثرة ما فيها من السلولس ولكن قصرها كثير النفقة فلا تستعمل للورق الابيض الناصع ومثلها قنب منيلا فان السلولس فيه كثير ولكن قصره صعب كثير النفقة

والياف الخشب التي شاع استخدامها حديثاً لعمل الورق على نوعين بنوع يستخرج بالوسائط الميكانيكية ونوع يستخرج بالوسائط الكيماوية اما النوع الاول فاليافه قصيرة ولذلك لا يستعمل الا في الانواع الدنيا من الورق وتكون فيه مادة قطنوية فيصفر ورقه بعد حين واما النوع الثاني فتقى جداً ولاستخراجه واسطنان كياوتان الاولى ان يشقق الخشب ويُغلى مع الصودا الكاوي تحت ضغط شديد . والثانية ان يُغلى مع كبريتيد الكالسيوم الحامض او كبريتيد المنيسيوم الحامض تحت ضغط شديد . اما الورق الصيني والياباني المتين فيصنع اكثره من قشر قضبان الثوت ولا بد من اعداد المواد التي يصنع الورق منها اعداداً ميكانيكياً واغلاؤها وغسلها وقصرها وخطها وتنقيتها وذلك قبل ان

تبسط وتصير ورقاً وهاك تفصيل كل من ذلك

(١) الإعداد الميكانيكي * يختلف ذلك باختلاف المواد التي يراد عمل الورق منها فإذا كانت خرقاً أفرزت أولاً على ما تقدم وقطعت قطعاً صغيرة ونزعت منها الأزرار والمواد الصلبة معها كان نوعها ووضعت في صناديق كبيرة فيها اذرع تدور فيها لنزع القبار منها . ثم توضع في صندوق آخر فيه سكاكين تدور فيه فتقطعها قطعاً صغيرة وتنفض ثانية من القبار . وإذا كانت المواد من نبات الرتم بسط هذا النبات على موائد ونزعت منه الجذور والاعشاب لان قصرها صعب فلا تنقص جيداً بل يبقى منها نقط سمره في الورق . اما الخشب فقد تقدمت كيفية اعداده ميكانيكياً وكما هو

(٢) الاغلاء * تغلى الخرق في الصودا الكاوي او الكلس (الجير) الكاوي او مزيج رماد الصودا والكلس لتنظيفها من الزفر والرنخ والمواد الملونة وذلك في مراحل كروية تدور على نفسها او في ما يسمى بالحوض القاذف . والمرجل كبيرة يسع الواحد منها طنين من الخرق . ومقدار القلوي يختلف من خمسة في المئة الى عشرة في المئة بالنسبة الى وزن الخرق . وكثيرون من الوراقين يفضلون الصودا على الكلس لانها اسهل منه ذوباناً . وتختلف مدة الاغلاء من ساعتين الى ست ساعات حسب نوع الخرق ونوع القلوي ومقدار الضغط . ويتجنب الضغط الشديد لانه قد يثبت الاوساخ والالوان في الخرق بدل من ان تزول منها . ويكتفى بجعل الضغط مساوياً لثلاثة امثال الجلد او اربعة امثاله . ثم يزال السائل من اسفل الاناء وتنسل الخرق بماء جديد . اما نبات الرتم فيغلي في مرجل تحمي بالبخار المضغط مدة اربع ساعات الى ست ساعات ويختلف مقدار الصودا بحسب الرتم فالافريقي يقتضي مقداراً اعظم مما يقتضيه الاسباني

سأني البقية

اصلاح الزبدة الفاسدة

إذا انتفت الزبدة فأذبها على النار وصفها ثم اغلها مع ماء الجير ودعها حتى يرسب كل ما فيها من العكر وصبها في اناء آخر وضع الاناء في ماء بارد جداً حتى تجهد سريعاً . وهاك طريقة اخرى وهي اذب الزبدة على نار غير شديدة وأضف الى كل عشرة ارطال منها نصف رطل من مدقوق فحم الخشب الناعم النقي ونصف اوقية من الطباشير الناعم وملعقة من العسل قليلاً من الجزر المقطع قطعاً صغيرة وحرك الزبدة جيداً وانزع

ما يطفو عليها من الزبد وبعد نصف ساعة صفها بمصفاة دقيقة فتزول رائحتها النتنة ويجود طعمها لان الفحم يمتص الغازات النتنة والطحالب يزيل الحامض الذي فيها والعمل يصلح طعمها والجوز يلونها بلون اصفر . ومتى بردت اتزعها من الاناء وانزع الاوساخ الراسبة في اسفلها واغسلها بماء نقي وضعها في مكان بارد

تلوين الشمع الابيض

يمزج الشمع الابيض باللازورد الناعم النقي على درجة ١٢٠ الى ١٤٥ فارتهت فيصير لونه ازرق . ويمدوب الشب بالازرق (كبريتات النحاس) فيصير لونه اخضر ويلزم لكل مئة رطل من الشمع الابيض اربع اواق وربع من الشب الابيض . ويمكن ان يلون الشمع لونا اخضر بالزنجار . واذا اذيب الشمع على النار واضيف اليه قشر الخناء صار لونه احمر فاقا فاذا اريد ان يكون اقل حمرة اضيف اليه شمع ابيض . واذا اضيف الكرم الى الشمع الابيض صار لونه اصفر

تنظيف المواقد

اذا اريد تنظيف مواقد الحديد التي توقد فيها النار لتدفئة البيوت وجعلها حتى تسقل وتلمع فامزج جزئين من مدقوق الزاج وجزءا من فم العظام وجزءا من البهاجين بما يكفي من الماء لجلبها وادهن المواقد بها وافركها جيدا فتسقل وتلمع

البرنز

بلم حضرة صبرود الفندي نجيب ملاحظ بوليس مركز متوف

البرنز معدن قابل للذوبان وهو اكثر صلابة من النحاس وقل ليونة وقد يتغير شكلا بحسب كمية القصدير المشتمل هو عليها

فالبرنز الجيد	يحتوي على	٨	اجزاء من القصدير و	٩٢	من النحاس
والبرنز الصلب	"	١٨	جزءا	٨٢	"
والمعدنعمل الاجراس	"	٢٣	"	٧٦	"
	"	٢٣	"	٧٧	"

هذا وقد يضاف اليه غالباً جزء من الزنك الا انه على العموم يلزم ملاحظة تأثير البرودة السريعة عقب الذوبان حيث انها تجعله سميكا ذا مقاومة سهل التطريق للغاية

وكثيراً ما تصنع اقم محاور الاستدارة من البرنز بنسبة ٨٢ جزءاً في المائة من النحاس و ١٨ في المائة من القصدير وذلك لانتظام احتكاك الحديد على البرنز واعند البر مع صلابة هذا الاخير

اما الحفريات والتقطع الصغيرة المراد بردها فتصنع من اجود البرنز وعلى العموم فالبرنز يشتمل على اجسام كثيرة وقد يستعمل احياناً لعمل الطارات المسننة المعرضة للتصادم

مسائل واجوبتها

فتحنا هذا الباب منذ اول انشاء المقتطف واعدنا ان نجيب فيه مسائل المتكئين التي لا تخرج عن دائرة بحث المقتطف. ويشترط على السائل (١) ان يضي مسائله باسمه والقبول ويحل اقله اربعة واسمها (٢) اذا لم يرد السائل التصريح باسمه عند ادراج سؤاله فليذكر ذلك لنا وبين حروفه تدرج مكان اسمه (٣) اذا لم تدرج السؤال بعد شهرين من ارساله اليها فليكرر مسأله فان لم تدرجه بعد شهر آخر نكون قد اهلناه لسبب كانه

المجلد التاسع من المقتطف

(٢) ومنه من المقرّر في اذهان البعض ان اللغز حاصل من شغل في اللسان فهل ذلك صحيح او هو عادة يعتادها الانسان وان كان شللاً فلماذا نراه شائعاً في امة كبيرة كاعالي فرنسا الذين يلغنون بالراء فيلفظونها غيناً

ج يعسر الفرق بين ما يفعله الانسان بمجرد العادة وما يفعله لآفة او لتكوين خصوصي في بناء اعضائه او الاعصاب المتسلطة عليها. لان اعياد الانسان على شيء يكون في اعضائه او الاعصاب المتسلطة عليها شيئاً جديداً بحسب تلك العادة كما يحدث الدمان في يد العامل من

(١) الاسكندرية . محمد افندي امين
البارودي . من المعلوم ان الاخرس فاقد السمع فما سبب ذلك واي علاقة بين اللسان والسمع
ج ان الصمم علة والخرس نتيجة اي ان الذي يولد اصم (فاقد السمع) لا يقدر ان يسمع الكلام فلا يتعلم النطق فيبقى اخرس. ونسبة خرسو الى لغة اهله كنسبة خرس كل واحد من الناطقين الى اللغات التي لم يتعلموا النطق بها. وقد اجتمهدهينكه (Heinicke) الجرمانى في جعل الخرّس ينطقون فنجح في ذلك وشاعت طريقته في المانيا وانكتموا. راجعوا مقالة مسهبة في هذا الموضوع نشرت في الجزء الرابع من