

محمد بن رشد القرطبي وقد تقدم ذكره والوزير ابو المطرف عبد الرحمن ابن شهيد مصنف الادوية المفردة وابو عبد الله محمد بن معمر المالقي وهو صاحب عدة تأليف منها شرح كتاب النبات لابي حنيفة الدينورى في ستين مجلداً . ومنهم ابن البيطار ضياء الدين ابو محمد عبد الله بن احمد المالقي من اهل القرن السابع وهو صاحب كتاب المفردات المشهور قال في فتح الطيب انه حشر فيه ما قدر عليه من تصانيف الادوية المفردة ككتاب الغافقي وكتاب الزهراوى وكتاب الشريف الاذرسي الصقلّي وغيرها . قال وكان ابن البيطار اوحد اهل زمانه في معرفة النباتات سافر الى بلاد الاغارقة واتصى بلاد الروم والمغرب واجتمع بجماعة كثيرة من الذين يسانون هذا الفن وعاين منابته وتحقّقها وله عدة تصانيف تدل على غزاره فضله . اه . ومن معاصريه ابن نفيس علي بن ابي الحزم القرشي صاحب كتاب الشامل في مئة مجلد وله كتاب المذهب في السكحة وابو العباس ابن الرومية الاشبيلي وله كتاب في الادوية المفردة و منهم غير اولئك من يطول استقراؤهم (ستائي البقية)

٥- الورق

لا حاجة الى الاطنان في مكان الورق من المجتمع المدنى وموضعه من العلم والسياسة والتاريخ وسائر مؤسسات العمران اذ هو خزانة الافكار والاقوال ومستودع العلوم والصناعات وترجمان الانباء والحوادث وامين العهود والحقوق وعلى الجملة فهو معرض كل انسان وسجل اعماله ورسول

السلف الى الخلف . وقد كان الناس قد يملاً يمثلون اقوالهم في المجر والصلصال ثم صاروا يودعنها الواح العظام واوراق النبات ثم صاروا يكتبونها في جلود الحيوان الى ان تنسى لهم اختراع الورق فكان الفتح الذي استولى به الانسان على معاقل المدينة واتسعت امامه مذاهباً وسهلاً به نشر العلم في آفاق المعمور وقله من امة الى امة ومن عصر الى عصر اما اختراع الورق فقد كان اول ظهوره في الشرق الاقصى والصينيون ينسبون اختراعه الى واحدٍ من ملوكهم من سلالة تسين نحو سنة ١٨٠ قبل الميلاد ثم انتقل من الصين الى بخارا فكان يُصنَع فيها الى ان افتحت العرب هذه البلاد في القرن الثامن للميلاد فاخذوا هذه الصناعة عن اهلها ثم نقلوها بعد نحو مئة سنة الى الاندلس وبلاد اليونان ومن هناك انتشرت شيئاً فشيئاً في جميع اقطار اوروبا . وكان الورق اولاً يُصنَع من القطن فلما انتهت صناعته الى اوروبا اخذوا يتوسعون فيها فصاروا يصنعونه من الخرَق اي من خرق القطن والكتان ولا يعلم من اي عهدٍ ابتدأ ذلك لكن اقدم ما وُجد من هذه الصنعة كتاب كتبه السير جونشيل الى الملك لويس العاشر الملقب بالعنييد وكان ملكه ما بين سنة ١٣١٤ و ١٣٦٦ وقيل انها كانت موجودةً منذ سنة ١١٥٦ فلا يبعد ان تكون من مستبطات العرب لان معامل الورق لم توجد في سائر اوروبا الا بعد هذا التاريخ فانها اول ما اشتئت في فرنسا في اواخر القرن الثاني عشر وفي ايطاليا في اثناء القرن الثالث عشر ووُجِدَت في هولندا بعد ذلك ولم تُرَفَ في انكلترا الا في اواخر القرن السابع عشر

ثم انه لما كان طلب الورق يزداد سنة عن سنة لعموم استعماله وكثرة المستهلك منه ولا سيما بعد اختراع المطابع لم يعد ما يجمع من الخرق كافياً لسد الحاجة منه فصاروا يتذدونه من القنب والتبغ والخشب وعدة مواد آخر خشبية البناء . وكان الى اوائل القرن الحالي يُصنع باليد فلا يتجاوز المصنوع منه قياس الطبق الواحد على حد ما هو الحال اليوم في العامل الصغرى ولا يخفى ما في ذلك من كثرة النفقه وقلة الحصول منه ولذلك حاولوا اختراع آلة تستعمل فيه مكان اليدين فوق الى هذا الاختراع عامل فرنسي يقال له لويس روبيرم انتقل اختراعه هذا الى انكلترا وتداولته من بعدها بقية معامل اوربا واميركا

وافضل المواد التي يستخدمها الورق الكتان والقنب وما خرق القطن فان ما يُصنع منها لا يكون على النايل الا هشاً . واما كيفية صنعه فتؤخذ الخرق اولاً وتنسل وتميز فرقاً بحسب تقاوتها ولوتها ومكانتها من الجيدة فتجعل كل فرقة على حدة وبعد ان تنقى ويتزع منها كل ما لا يقبل الحل من الاجزاء الصلبة تجعل في نحو برميل من نسيج معدني وتهز هزاً عنيفاً حتى يتطاير منها كل ما علق بها من الغبار وخالفتها من المواد الغريبة ثم تخرج منه وتُسل في مفطس قلوي لازالة ما يكون فيها من المواد الدهنية او الحوماض وبعد ذلك تُرسل بما صاف ثم تُرجل اي يخلص بعضها من بعض ومتى صارت نسالة مستقلة تُصر بواسطة هيوبوكوريت الكلس وغاز الكلور وبعد ذلك تُمرث حتى تصير بهيئة عجينة متصلة الاجزاء قابلة لان تُمد طبقات رقيقة متساوية الشخانة

اما مدها فيكون بطريقتين احداهما وهي القديمة ان تمد باليد فتؤخذ الكمية المراده منها وتجعل في مرکن وثمام حتى يصير قوامها صالحآ للنوع المطلوب من الورق ثم توضع على نار خفيفة وساط سوطاً متواصلاً الى ان يتم اختلاطها . ويكون بجانب المرکن غراران اي قالبان بقياس الطبق المطلوب ويتحذ الغرار من كفاف من الخشب قد بسطت عليه اسلاك من الصفر متازية ملززة وجعل تحتها قضبان افقية من الخشب او المعدن تقوية لها ويجعل فوق الكفاف كفاف آخر عليه اسلاك دقيقة متخلخلة النسيج . ويقوم بهذا العمل اثنان احدهما يأخذ الغرار وعليه غطاوه وينمسه في المرکن ويتناول فيه مقدار ما يسع من المائع ثم يرفعه بين يديه وهو افقي الوضع ويسوئي العجينة التي فيه بامرار يده فوقه وبعد ذلك يرفع الغطاوه ويتناول الغرار للعامل الآخر فيأخذه ويقلبه بين يديه حتى ينسليخ عنه طبق الورق فيه على قطعة من اللباد معدة لذلك ثم يضع فوقه قطعة اخرى من اللباد ليتقي عليها الطبق الذي يلي وفي تلك الفترة يكون العامل الاول قد اعاد العمل في الغرار الثاني فيتناوله منه وهكذا . فاذا اجتمع عدد معلوم من الاطباق جعلت بما بينها من اللباد في مكبس وضفت حتى ينحصر ما فيها من الماء ثم يؤخذ الورق وينشر في الهواء حتى يجف ثم يصل

واما الطريقة الثانية وهي طريقة العمل بالآلات فكل ما يصنع بها لطلب الواحد يكون من طبق واحد من الورق ذي عرض محدود ولكنه يمتد طولاً على قدر العجينة التي يصنع منها . وذلك انه بعد ان تم العجينة

على نحو ما ذُكر توضع في مركنٍ قد رُكِب فيه مسواطٌ دائم التحرير
 فإذا تم امتزاجها وصارت في القوام المطلوب تسقط منبسطةً على نسيج
 معدنيٍ متصل الطرفين والي جانبيه سيرًا عريض من الجلد يمنع العجينة من
 السقوط ومن هناك يدخل طرقها بين اسطوانتين قد لفّتا باللباب والنسيج
 المذكور يتحرك حركةً جانبيةً فيذهب ويحيي على الدوام فتشمد العجينة
 عليه بهذه الحركة ويسهل ما فيها من الماء من خراب النسيج . وبعد ان تمر
 العجينة بين الاسطوانتين تقع على نسيجٍ من اللباب متصل الطرفين ايضاً فيدفعها
 الى اسطوانتين اخرتين فتعصر انها مرةً اخرى بحيث يصير فيها من التماسك ما
 تستقل به فتنجر من نفسها وتلتـف على اساطين غليظة من الحديد محماة
 بالبخار حتى تجف تمام الجفاف ثم تمر بين اساطين الصقال وبعد ان يتم
 صقالها تلتـف على مدرج فلا يبقى الا ان تؤخذ من هناك فتقطع قطعاً
 او اطباقاً

وعلى مثل ما ذُكر يُصنع الورق من التبن والخشب ونحوهما فيجعل
 ما يراد صنعه منه بعد ان يقطع الخشب قطعاً صغاراً في مغاطس قلوية لازلة
 المواد الصمغية الملتصقة بالالياف النباتية وبعد اخراجه من هذه المغاطس
 يُسحق سحقاً متسابقاً حتى يصير عجينةً صالحة للعمل فيتم على ما وصفنا
 وفي كل ما ذكر هنا تفاصيل طويلة اقتصرنا منها على هذا القدر حب
 الاختصار