

نقص الاكسجين في الهواء ولكن لأن كريات الدم لم تقوَ على التلخص مما خالطها من الحامض الكربونيك

وأكثر ما يتعرض لهذا الحامض من اصحاب الحرف الذين يحفرون الآبار وارباب الصنائع التي تدعوا الى التخمير كما يكون في معامل الجعة والمحر والتقطير والتصفية وشباه ذلك حتى ان تطهير آنية التخمير كثيراً ما لا يخلو من خطر ولذلك ترى أكثر اصحاب هذه الصنائع يصابون بالصداع اما الملاج فان كان الحادث عن احد الغازين شيئاً من الاعراض المذكورة عولج بانشاق الاكسيجين وان تسبب عنه الموت عولج باحداث التنفس الصناعي وجذب الانسان ونحو ذلك مما يستعمل في علاج الغرق والمصعوقين على ان التسمم بالحامض الكربونيك اقل خطراً واقرب الى الشفاء والله الشافي

٢٠ تحنيط الحيوان

الظاهر ان تحنيط الحيوان ليس من الصنائع المحمدة كما يذهب اليه بعض الباحثين واصدق شاهد على ذلك ما يرى في البقايا المصرية من جثث الحيوانات المقدسة الباقية الى اليوم وهي تعد بالالوف وكانت تحنيط على نفس الطريقة التي كانوا يحيطون بها اجساد البشر . ومن استعمل تحنيط جثث الحيوان اليوناني والروماني الانهم كانوا يتحررون مع حفظها من الفساد ابقاءها على شكلها الظاهري ولم يعلم الطريقة التي كانوا يستعملونها في ذلك لكن يستفاد من كثير من النصوص انهم كانوا يستطيعون ان يحفظوا

يحفظوا اشكالها تمام الحفظ . اما في العصور الوسطى فلم تكن هذه الصناعة تتعدى حشو بعض الطير والحيوانات النادرة بالتبني لحفظها في بعض خزانات الاديارات والقلابع ولم يتبعوا التحسين هذا الفن الا في النصف الثاني من القرن السادس عشر واول من برع في هذه الصناعة واشتهر بها الانكليز والطليان وكان جل ما افرغوا فيه جهدهم اذ ذاك الوصول الى حفظ تلك الاجسام من البلى حتى اذا استقام لهم ذلك انصرفوا الى تكميل هذه الصناعة وتوفيقها حفظها من الاتقان حتى توصلوا في هذا العصر بعد توفير اشكال الحيوانات والوانها الى ان جعلوها تتشل حركاتها وسائر هيئتها الطبيعية اما طريقة التخنيط فانهم اولاً يستخرجون من جثة الحيوان كل ما هو قابل للتنفس كالاحم والاحشاء ولا يتكون الا الجلد واحياناً عظام الاطراف وذلك بواسطة شق في البطن على خط الوسط . ثم يحشونه بمادة صلبة مرنة يملؤن بها مواضع الفراغ وهذه المواد تختلف تبعاً لحجم الحيوان وأكثر ما يستعمل في ذلك المشaque والقطن ولا يستعمل التبن والخشيش الا في الحيوانات الضخمة الجثث . وبعد ذلك يركبون فيه هيكلآ من خشب او حديد او صفر يحكم صنعه وتركيبة بحيث يجيء شكل الحيوان موافقاً للوضع الطبيعي وهو ادق ما في هذه الصنعة . واخيراً يحفظ الجلد مع ما عليه من الشعر أو الريش من قرض الهوام بوضع بعض المركبات الكيماوية وافضل ما اصطلح عليه منها الصابون الزرنيخي وهو يركب من ٢١٠ اجزاء من الزرنيخ الابيض و٢٤٠ من الصابون الابيض و٩٠ من البوتاس و٣٠ من الجير و١٢ من الكافور تذاب في الماء ويُدهن منها بريشة ونحوها

على المواقع التي يرادها حفظها وهي شديدة الخطورة لما فيها من الزرنيخ ولذلك يجب ان يتحفظ في استعمالها غاية التحفظ

٢٥٧) تشريح المعادن

تشرح اليوم عضل الفولاذ وانسجة الذهب والفضة وغير ذلك من المعادن كما تشرح عضل وانسجة الحيوان لأنهم لم يعودوا يكتفون باختبار المعادن صافتها وخلطها لعرفة مقدار قبولها للسحب ولاليه مما يتوصل اليه بالنظر الى مكسر المعادن ولكنهم يطلبون الوقوف على كنه بنائها وتركيب جواهرها وبالتالي معرفة ترتيبها العنصري وذلك بواسطة استخدام المجهر وهو العين التي يمكن ان يرى بها حتى جزء من الف من الميليمتر فإذا ارادوا فحص معدن صوروا مكسره بالفوتوغرافية او صوروه وهو في الحالة الاصلية بحيث ترسم صور بدوراته الطبيعية وربما اوصلاه الى الهيئة الطبيعية بالصناعة فانه اذا أخذت قطعة من الصفيح المطلي بالقصدير يمكن ان تظهر هيئة البلورات القصديرية بان تعرضاً خفيفاً لتأثير الحامض الكلوردريلك وكذلك الفولاذ فانه يفرع بعض انواع الحوامض فيظهر عليه الرسم البديع الذي يرى على السيفون الدمشقي

فإذا كانت بلورات المعدن ضخمة يكون المعدن قصيراً اي سريع الانكسار وغير صالح لجميع ضروب الصناعة وكذا اذا اختلفت كثافة بلوراته لأن السحب والطرق يلرزان دقائمه فيصير بعض اجزائه اصلب من بعض ولذلك يستحب ان تكون البلورات دقيقة متماثلة الكثافة وكلها تتحقق