

وفاته ذكر الوف منها كما يعلم من درس علم اللغات (الفيولوجيا) او طالع كتب الطب
العربية . ومعلوم ايضا ان اللغة التركية هي لغة السائدين على اكثر البلدان العربية فاذا
اراد ابناء اللغة العربية احداث غيرهم من الامم في هذه الانقلاب فاضيق بهم ان يبتدوا
الامة التركية فيلقبوا رجالهم بلفظ افندي الى ان يتم لقباً رسمياً ونساءهم بلفظ خانوم وهاتم .
وم ساهرون على هذه الخطة اردنا ان لم ترد وكلما زاد اهتمام العثمانيين بلغتهم وسلطتهم زاد
انتشار مصطلحاتهم لان المصطلحات كالازياء يتقاد اليها الناس صاغرين

احد العثمانيين

باب الصناعة

متانة المعادن

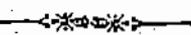
اذا علقت ثقلاً يقضيب من الحديد الاسوجي ثمنه عقدة مرعة فذلك التقضيب لا ينقطع
الآمتى بلغ الثقل ٧٢ الف رطل (مصري) واذا كان التقضيب من الحديد الرومي انقطع
متى بلغ الثقل ٥٩ الف رطل واذا كان من الاك الصلب (النولاذ) التي يستعملها
الجرمانيون للبانو لم ينقطع الآمتى بلغ الثقل ٢٦٨ الف رطل واذا كان من الصلب
العادي انقطع متى بلغ الثقل ١٠٠ الف رطل الى ١٢٠ الف رطل واذا كان من الصلب
الكرومي انقطع متى بلغ الثقل ١٧٠ الف رطل واذا كان من النحاس المسبوك انقطع متى
بلغ الثقل ١٩ الف رطل ومن النحاس الاميركي انقطع متى بلغ الثقل ٢٤ الف رطل ومن
النحاس الاصفر متى بلغ الثقل ٥٠ الف رطل ومن الذهب متى بلغ الثقل ٢٠ الف رطل
ومن اللضة متى بلغ اربعين الف رطل ومن البلاتين متى بلغ خمسة آلاف رطل ومن الزنك
متى بلغ سبعة آلاف رطل . واذا علقت ٢٦ الف رطل بتضيب من الحديد طوله الف عقدة
وشحنة عقدة واحدة مطه هذا الثقل وطوله عقدة واذا جعل الثقل ٤٥ الف رطل طال
التضيب عقدين واذا جعل الثقل ٥٤ الف رطل طال التضيب اربع عقد واذا جعل
الثقل ٦٢ الف رطل طال التضيب ٨ عقد واذا جعل الثقل ٧٢ الف رطل طال التضيب
١٦ عقدة ثم انقطع

تفويض الصلب (الفلاذ)

شاع الآن ان نعمل آنية الضخ وادوات الاكل من الصلب المعروف بصلب بمر بدلاً من النحاس والفضة الجرمانية ثم ينفض هذا الصلب على الطريقة التالية اني انبسطها احد اهالي قينا وهي ان تنظف الآنية جيداً بغسلها بماء الفلي او الصودا ثم تغسل بماء محمض بالحامض الهيدروكلوريك وتترك بالرمل . ثم يصب قليل من الزيتق المذاب بالحامض البتريك في ماء محمض بقليل من الحامض الهيدروكلوريك حتى اذا غطست قطعة نحاس نظيفة فيه اكنست غشاء ايض . ثم توصل ادوات الصلب بالنظب السلي من بطرئة كهربائية وتغطس في هذا السائل فتغشاها غشاوة من الزيتق فتفرغ من السائل وتغسل وتنفض بحسب طريقة التفويض الكهربائي العادية وتغسل بعد ذلك وتغشى على نار القم وتترك بعد ذلك حتى تبرد ثم تترك بفرشاة النحاس وتغسل

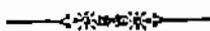
اعداد الآنية للتفويض

كثيراً ما تنفض الآنية بالكهربائية ولكن النفضة لا تلتصق بها جيداً بل تنشر عنها ويمكن ملافاة ذلك بهذه الطريقة وتسمى طريقة بفرود وهي ان يغسل الاناء اولاً بمذوب نيترات النفضة حتى يرسب عليه غشاة رقيق من النفضة . ثم يحنف ويعرض لجرى من غاز الهيدروجين المكثرت فبصير الغشاة شديد الايصال حتى اذا ففض الاناء بعد ذلك بالكهربائية بحسب الطرق العادية لصقت النفضة به لوصوقاً متيناً



دهان قضي

- (١) امزج جزئين من الجبر (الكلس) وخمسة اجزاء من سكر العنب وجزئين من الحامض الطرطريك بمسحة وخمسين جزءاً من الماء ورشح المرشح وضعه في قناني حتى يجلاها جيداً وسدها سداً محكمًا
 - (٢) ادب عشرين جزءاً من نيترات النفضة وعشرين جزءاً من ماء الشادر بمسحة وخمسين جزءاً من الماء
- ثم امزج السائل الاول بالثاني وادمن بزيجها ما تريد تفويضه سواء كان معدناً او عاجاً او خشباً فتغشاها غشاة نفضية



الشمع الابيض

يخرج السيارين من الشمع لعمل الشمع الابيض بطرق تحتاج آلات تدبكه الضغط ولكن
 يمكن استخراجها بغير هذه الآلات على هذه الصورة: يذاب الشمع الجيد في اناء نظيف جداً
 وحينما يذوب نظماً النار ويترك الشمع حتى لتكون على وجهه قشرة رقيقة ثم يضاف اليه ٢
 في المئة من مذوب الصودا الذي درجته ٢٠ بومه ويحرك جيداً حتى يصير بمقام الصابون
 قبلما يجمد ثم تفرم النار ثانية ويغلى هذا المزيج كله فينبغلي ويرسب منه راسب فيو الشوائب
 ويترك الشمع مدة فيصنو ويوزل لونه تقريباً ولكنه لا يكون خالياً من الصابون الذي تكون
 فيه من الصودا فيوضع في اناء من النحاس ويضاف اليه ماء محض درجته من ١ الى ٢ بومه
 فان قام فيه شيء من الصابون يظهر له زبد متى بطل تكون الزبد يكون قد زال الصابون
 منه ويجب ان يضاف اليه قليل من الماء المحض الى ان يبطل تكون الزبد تماماً ويحسن
 ان يمتحن بورق المنوس نتي حمرة يكون الصابون قد زال منه . ثم يترك مدة ويحب الماء
 من تحته بمزل ويضاف اليه ماء تقي ويغلى ثانية

ثم يوقى بمحوض كذو قعر كاذب يعلو عن قعره الختفي اربع عقد وفيه ثنوب قطر الثنوب منها
 نصف عقدة وبينها مزل . ويوضع في هذا المحوض كميات متساوية من هذا الشمع والماء
 الصافي ويغلى لكي يتسع الشجر السريع ويترك يومين او ثلاثة حتى تصير حرارته بالثرومتر
 من ٧ الى ٧٥ فارهين وحينئذ يفتح المزل فيخرج الماء اولاً ثم الزبين ويبقى السيارين
 فوق القعر الكاذب فيسبك الشمع منه بمسب الطارق المعروفة

الابنوس الصناعي

يخضع سنون جزءاً من لحم الاعشاب البحرية بعد ان يعالج بالحامض الكبريتيك المنخف
 ويخرج بعشرة اجزاء من الغراء الصائل وخمسة من الكتايرخا وجزئين ونصف جزء من
 الكاوتشوك ولا بد من مزج هذه الاجزاء الاخيرة قبل ذلك بقطران الفحم لكي تصير جلاتينية
 ثم يضاف اليها عشرة اجزاء من قطران الفحم وخمسة من الكبريت المحقوق وجزان من الشب
 المحقوق وخمسة من الراتنج المحقوق ويحمى المزج الى ٢٠٠ درجة فاذا برد اشبه
 الابنوس الطبيعي