

الفصل الثالث

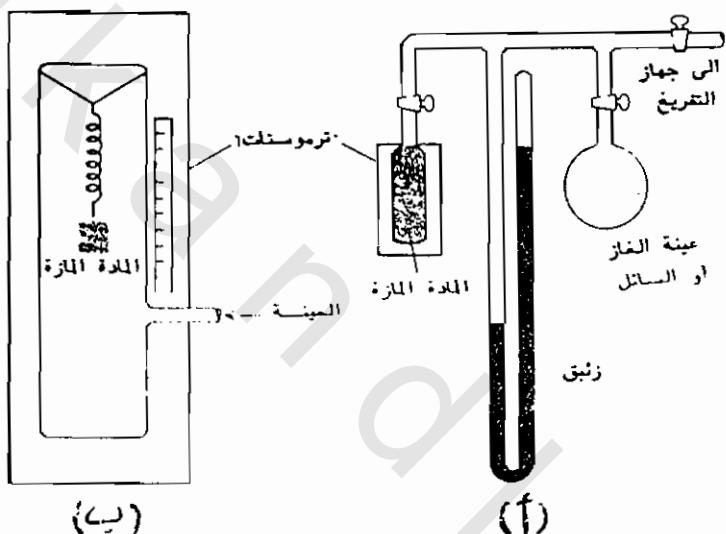
أيسوثرمات الامتاز

- الامتاز الأيسوثرمي
- معادلة فرنيلينج
- أيسوثرم لانجمائر للامتاز
- العملية الأولى: التكثيف أو الالتصاق
- العملية الثانية: عملية التبخير للجزيئات من السطح إلى الفراغ فوق السطح
- نظرية بروونر - إمييت - تيلر
- الامتاز في المحاليل
- تطبيقات على عمليات الامتاز
- الكروماتوجرافى
- الأدلة الممتزة
- الامتاز بالتبادل:
 - أ- تنقية الرواسب
 - ب- تحطية المياه
- المواد المبتلة للأسطح والمنظفات الصناعية
- صمد المياه
- تعويم الخامات
- أسئلة ومسائل عامة

obeikandi.com

الامترار الأيسوثرمي

تجربة الامترار الأكثر انتشارا هي قياس العلاقة بين كمية الغاز الممترز بواسطة كمية معلومة من المادة المازة وضغط الغاز. وتجرى - عادة - مثل هذه القياسات عند درجة حرارة ثابتة، حيث يتم عرض النتائج على هيئة رسم بياني يعرف بـ "منحنى الامترار الأيسوثرمي". وعمليا، إما ان يقاس حجم الغاز المأخوذ بكمية معلومة من المادة المازة أو بالتغيير في وزن المادة المازة عند تعرضها للغاز عند ضغط معروض. ويوضح الشكل (1-3) الجهاز الذي يمكن استخدامه لهذا الغرض.

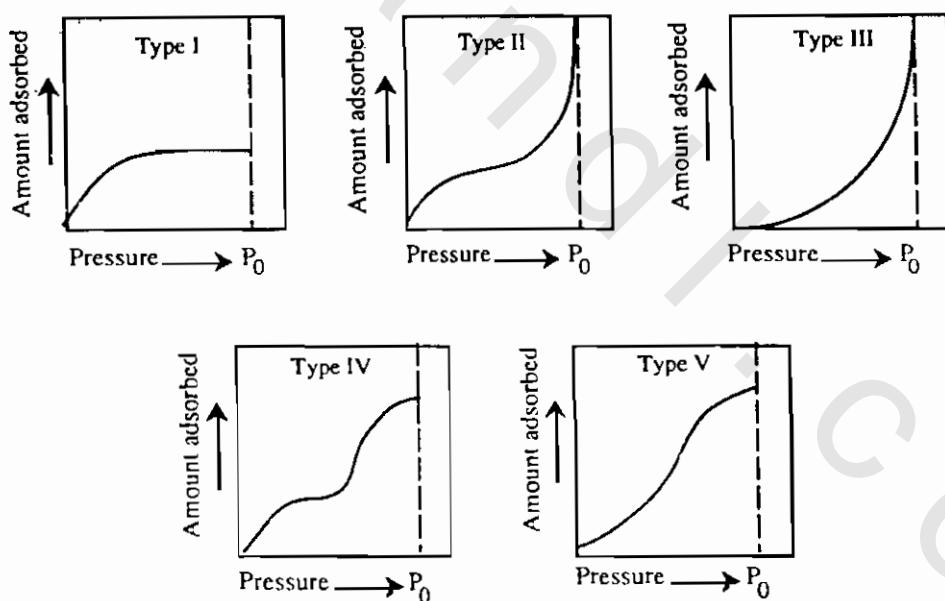


شكل (1-3): جهاز مقياس ايسوثيرم الامترار : (أ) في حالة التقدير الزمني، (ب) في حالة التقدير الحجمي.

وقد وجدت أنواع كثيرة مختلفة من أشكال الامترار الأيسوثرمي، والموضحة في الشكل (2-3). ويكون الامترار الكيميائي عادة مصحوباً بمنحنى يرتفع بانحدار شديد في الابتداء ثم يقل الانحدار تدريجياً حتى يصل إلى النهاية أفقياً. ويؤخذ الانقلاب الابتدائي على أنه مقابل للقابلية القوية لسطح الجامد لربط جزيئات الغاز، أما الجزء المنبسط الأفقي (عند النهاية)، فيعزى إلى تشبع هذه القوى ربما بواسطة واحد أو أكثر

من الميكانيكيات الثلاث المذكورة سابقاً تحت عنوان (حرارة الامترار). وفي حالة الامترار الكيميائي، فإنه يمكن التعبير عن الامترار الحادث بالأيسوثيرم رقم (1).

ومن ناحية أخرى، يكون الامترار الفيزيائي مصحوباً عادة بامترار أيسوثرمي له ميل متزايد موجب بزيادة ضغط الغاز. أي إن لكل مدى زيادة محددة في ضغط الغاز تتيح له زيادة أكبر في كمية الغاز الممترز حتى تصل إلى الحد الأعلى للضغط، والذي يساوى الضغط البخاري للمادة الممترزة. وعند هذا الضغط يرتفع منحنى الامترار رأسياً حيث يحدث التكثيف. وفي حالة الامترار الفيزيائي، فإنه يمكن أن تحدث الخمسة أنواع الموضحة في الشكل (2-3).



(2-3): أيسوثيرمات الامترار.

معادلة فرنديخ

وبعد للأيسوثيرم الأول، يكون التغير في كمية الغاز الممتر (x) لكل جرام من السطح الماز، بتغير الضغط، يعطى بالعلاقة المسماة "أيسوثيرم" "فرنديخ".

$$\frac{x}{m} = KP^{1/n} \quad (3-1)$$

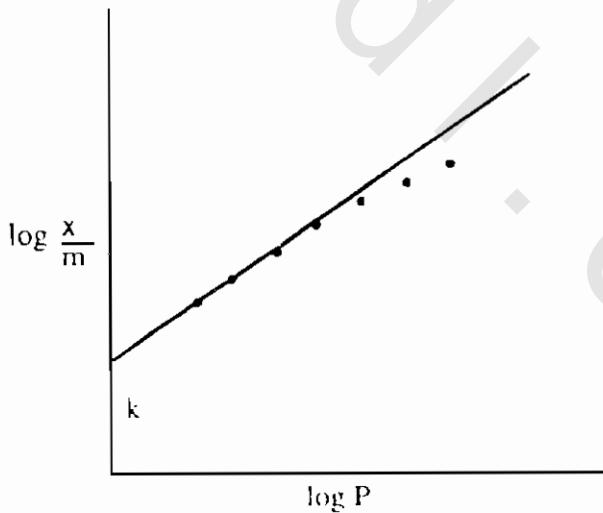
حيث P تمثل ضغط الاتزان

n و K ثوابت تعتمد على طبيعة كل من الصلب والغاز، وعلى درجة الحرارة.

وبأخذ اللوغاريتم للعلاقة السابقة، نحصل على :

$$\log \frac{x}{m} = \frac{1}{n} \log P + \log K \quad (3-2)$$

والمعادلة السابقة تمثل علاقة خط مستقيم. فإذا رسمنا العلاقة بين $\log x/m$ و $\log P$ ، كما هو موضح بالشكل (3-3)، نحصل على خط مستقيم، يكون ميله متساويا $1/n$ ، ويكون الجزء المقطوع (Intercept) من المحور الرأسى هو $(\log K)$.



شكل (3-3): العلاقة بين $\log x/m$ و $\log P$

وكما هو واضح من الشكل (3-3)، تطبق معادلة فرنيليخ عند الضغوط المنخفضة. ولكن، عند الضغوط المرتفعة يحدث حيود، وتكون معادلة لانجمايير أكثر ملاءمة في هذه الحالة.

أيسوثرم لانجمايير للامتزاز

وضع لانجمايير في عام (1916)، نموذجاً لعملية الامتزاز، وخاصة في حالة عملية الامتزاز الكيميائي، والتي أدت إلى الاستنتاج النظري البسيط والهام لأيسوثرم الامتزاز.

فقد أوضح لانجمايير أن الغازات الممترزة على سطح صلب عند ضغوط منخفضة لا تكون أكثر من طبقة واحدة، واعتبر أن الطبقة الممترزة تعمل كأنها امتداد للشبكة البلورية للصلب، والتي فيها تحل جزيئات الغاز الممترز محل ذرات البلورة، وإذا قدر لهذه البلورة أن تستقر في نموها، فالجزيئات الممترزة تتجه إلى فراغات امتزازية ثابتة. وترجع نظرية لانجمايير إلى ما يسمى نظرية الفراغات الموضعية. وقد اعتبرت عملية الامتزاز كأنها حالة اتزان ديناميكي تحتوى على عمليتين متعاكستين، وهما:

العملية الأولى: التكثيف أو الانتصاف

وتتم هذه العملية بتنزول جزيئات الغاز من الوسط الغازي على سطح الصلب باصطدامها بالأماكن الفارغة من السطح. وعند بداية عملية الامتزاز، فكل جزء من جزيئات الغاز يصطدم بالسطح، يمكن له أن يلتصق أو يتمترز على سطح الصلب. وأنشاء عملية الامتزاز تكون جزيئات الغاز التي من المتوقع لها أن تمترز على السطح، هي التي تصطدم مع جزء من السطح غير المغطى بالغاز (العارى من الغاز). وبناء عليه، تبدأ عملية الامتزاز سريعة، وتبدأ في (البطء) كلما قلت المساحة المتوفرة من السطح.

فإذا كانت " θ " تمثل الكسر من السطح الكلى المغطى بالجزيئات الممترزة عند زمن معين، فيكون الكسر من السطح الذى ما زال عارياً من الغاز والمتأثر للمزيد من عملية الامتراز هو $(1-\theta)$.

وبناء على النظرية الحركية للغازات، تتناسب السرعة التي تصطدم بها الجزيئات على وحدة المساحات من السطح مع ضغط الغاز. وببناء على ذلك ، فإن معدل التكافث يتناسب مع كل من ضغط الغاز ومساحة السطح الحر المتأثر. أى إن:

$$\alpha(1-\theta)P \quad (3-3)$$

$$K_1(1-\theta)P = \text{معدل الامتراز} \quad (3-4)$$

حيث P هي ضغط الغاز

K_1 ثابت التنساب

العملية الثانية: عملية التبخير للجزيئات من السطح إلى الفراغ فوق السطح يكون معدل التبخير أو معدل نزع الغاز صغيراً في أول الأمر، ثم ما يليه أن يزداد كلما أصبح السطح مشبعاً، ويكون متناسباً مع الكسر المغطى من السطح، أى أن:

$$\alpha \theta \quad \text{معدل نزع الغاز}$$

$$K_2\theta = \text{معدل نزع الغاز} \quad (3-5)$$

حيث K_2 ثابت التنساب

وعند الاتزان يتساوى المعدلان معدل الامتراز ومعدل النزع، أى إن:

$$K_1(1-\theta)P = K_2\theta \quad (3-6)$$

وبإعادة ترتيب هذه المعادلة، نحصل على :

$$\theta = \frac{K_1 P}{K_2 + K_1 P} \quad (3-7)$$

وبقسمة كل من البسط والمقام في الطرف الأيمن للمعادلة على المقدار K_2 ، نحصل على :

$$\theta = \frac{K_1 P / K_2}{K_2 / K_2 + K_1 P / K_2} \quad (3-8)$$

وبفرض أن:

$$b = \frac{K_1}{K_2} \quad (3-9)$$

فإن:

$$\theta = \frac{bP}{1 + bP} \quad (3-10)$$

وتكون كمية الغاز (x) الممترزة على كثافة (m) من السطح الماز متاسبة مع الكسر المغطى من السطح (θ), أى إن:

$$\frac{x}{m} \propto \theta \quad (3-11)$$

$$\frac{x}{m} = K \theta \quad (3-12)$$

حيث K هي ثابت التناسب

وبالتعويض عن قيمة θ من المعادلة (10) في المعادلة (12)، نحصل على:

$$\frac{x}{m} = \frac{KbP}{1 + bP} \quad (3-13)$$

وبفرض أن:

$$a = KP \quad (3-14)$$

فإنه يمكن وضع المعادلة السابقة على الصورة:

$$\frac{x}{m} = \frac{aP}{1 + bP} \quad (3-15)$$

والمعادلة السابقة، هي "أيسوثرم لانجماير" للامتزاز، حيث a و b ثوابت تعتمد على صفات النظام المدروس، وتعتمد قيمتها على درجة الحرارة.

وعند رسم العلاقة x/m ضد P , فإنها تعطى منحنياً من نوع الأيسوثرم رقم

.(1)

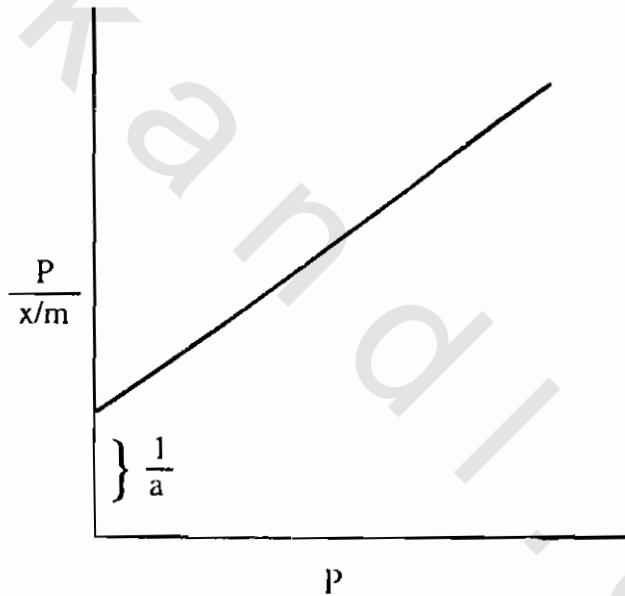
مثال:

امتراز الأكسجين (O_2) على سطح التجستين أو امتراز النيتروجين (N_2) على سطح الميكا.

ويمكن كتابة معادلة "ايسوثيرم لانجمابر" السابقة في الصورة التالية:

$$\frac{P}{x/m} = \frac{1}{a} + \left(\frac{b}{a}\right)P \quad (3-16)$$

وبرسم العلاقة بين $P/x/m$ ضد الضغط (P)، نحصل على خط مستقيم، ميله (slope) هو (b/a) ، والجزء المقطوع (Intercept) هو $(1/a)$ ، كما هو موضح في الشكل .(4-3)



شكل (4-3): العلاقة بين $P/x/m$ مع الضغط P .

وبتطبيق هذه المعادلة على النتائج المعملية، تتأكد ميكانيكية الامتراز والتي اقترحها لانجمابر.

وتوجد حالتان خاصتان ذات أهمية بالغة، وهما:

(أ) عند الضغوط المنخفضة جداً

عند الضغوط المنخفضة جداً، فإن المقدار (bp) يصبح صغير جداً بالنسبة للواحد الصحيح، ويمكن أن يؤول المقدار ($1 + bp$) في معادلة لانجمائر إلى الواحد الصحيح، ويتؤول المعادلة إلى الصورة المختصرة التالية:

$$\frac{x}{m} = aP \quad (3-17)$$

والتى توضح أن كمية الغاز المميزة تتغير خطياً مع الضغط.

(ب) عند الضغوط العالية جداً

عند الضغوط العالية جداً، فإن المقدار ($1 + bp$) يؤول إلى pb في معادلة لانجمائر التي يمكن اختصارها إلى الصورة:

$$\frac{x}{m} = \frac{aP}{bP} = \frac{a}{b} = K' = \text{constant} \quad (3-18)$$

وهذا يعني، أنه بزيادة الضغط، فإن كمية الغاز الممتنز تصل إلى قيمة ثابتة، والتى تمثل طبقة واحدة كاملة للغاز.

وبالتالى، نجد أن:

أيسوثيرم لانجمائر عند ضغوط منخفضة تمثله المعادلة (16-3).

وأيسوثيرم لانجمائر عند ضغوط عالية تمثله المعادلة (17-3).

وببناء عليه، فعند قيم متوسطة للضغط، يمكن استخدام تعبير من النوع:

$$\frac{x}{m} = Kp^n \quad (3-19)$$

حيث n تقع بين الصفر والواحد.

وهذه العلاقة تشبه معادلة "فرنديخ"، والتي يمكن اعتبارها حالة خاصة من أيسوثيرم لانجمابر.

نظريّة برونر-إميت-تيلار

عند ضغوط منخفضة نسبياً، وعلى وجه الخصوص عند درجات حرارية عالية، من المحتمل أن لا تتعذر الطبقات الممتزة من الغازات أو الأبخرة سماك طبقة واحدة. وعند درجات حرارة منخفضة، وخصوصاً عند ضغوط تصل إلى قيم التشبع.. فإن جزيئات الغاز الممتزة، يمكن لها أن تتجنب جزيئات غاز أخرى بقوى تعادل قوى قاندار فال، بحيث أنه يمكن تكون عديد من الطبقات.

والتفسير المقترن بواسطة برونر-إميت وتيلار، وذلك لأنواع الأيسوثيرم V , IV , III , II تؤكد أنه في هذه الأيسوثيرمات يحدث امتراز لعديد من الطبقات.

وأكملت نظرية (B.E.T) وجود فراغات امترازية ثابتة ومتماشية مع حالة الاتزان الديناميكي، التي افترضها لانجمابر لطبقة الأحادية، والتي يمكن لها أن تطبق لكل طبقة متتالية. وتكون حرارة الامتراز للغاز في الطبقة الأولى هي E_L وفي الطبقات المتتالية تكون E_1 ; حيث E_L هي الحرارة الكامنة للإسالة للغاز الممتز، حيث يمكن تمييز الحالات الثلاث التالية:

(1) إذا كانت $0 = E_L$ ، فإن الأيسوثيرم يكون من النوع I، وهو ما يسمى أيسوثيرم لانجمابر، وفيه يبدأ الامتراز في الزيادة مع زيادة الضغط ثم يصل إلى نهاية عظمى حيث تكتمل سعة الطبقة الأولى.

(2) إذا كانت $1 < E_L$ ، نحصل على منحنيات من النوع II، وهنا يبدأ تكوين الطبقة الثانية، قبل أن يكتمل تكوين الطبقة الأولى. ولكن سعة الطبقة الأولى يمكن معرفتها من هذا المنحنى.

(3) إذا كانت $1 > E_L$ ، وإذا كانت الطبقات المتتالية تلتتصق بالطبقة الأولى أكثر من التصالق الطبقة الأولى بسطح الصلب، نحصل على منحنيات من النوع

III. فالمحننات II، III للسطح المستوية، والتي ليس هناك عدد محدد للطبقات من الغاز التي تمتاز عليها، وذلك عندما يزيد ضغط الغاز على ضغط بخار السائل، نجد أنها تزيد بانحدار عند الضغوط العالية. وعندما يحدث امتزاز في مكان محدد، مثل: الأنابيب الشعرية، والتي ليس فيها أماكن لعديد من الطبقات، يمكن الحصول على المحننات IV, V، والتي يبدو فيها هناك حد أقصى للأمتزاز التام.

الامتزاز من المحاليل

السطوح الصلبة لا تمتاز الغازات فقط، ولكن تمتاز أيضاً المواد المذابة في المحاليل.. فعندما يرج محلول حمض الخليك مع الكربون المنشط، فقد وجد أن هناك جزءاً من الحمض يمكن أن يزال، إذ يؤخذ على سطح الكربون وينقص وبالتالي تركيز محلول. وبالمثل يمكن للكربون المنشط أن يأخذ النوشادر من محلول هيدروكسيد الأمونيوم، وكذلك الفينول فيثاليين من محلاليل الأحماض والقواعد.

وظاهرة الامتزاز هذه يمكن أن ترى في التحليل الكمي، فمثلاً تمثل رواسب كلوريد الفضة المحضره حديثاً إلى أن تمتاز على سطحها إما أيونات الفضة أو أيونات الكلوريد، اعتماداً على أيهما يكون موجوداً بكثرة في المحلول، بينما تمثل رواسب كبريتيد الزرنيخ إلى امتزاز أيونات الكبريتيد.

فالامتزاز من المحاليل مثل تلك التي تحدث في الغازات تتضمن اتزاناً بين الكمية الممتازة على السطح، وتركيز المادة في المحلول. فزيادة مساحة السطح المتاحة للأمتزاز وخفض درجة الحرارة تزيد من الميل للأمتزاز. والحقيقة القائلة بأن مدى عملية الامتزاز يزداد بزيادة التركيز إلى حد أقصى، تشجع تكوين طبقة واحدة من جزيئات المذاب على سطح الصلب، مثل ما يحدث في عملية الامتزاز الكيميائي للغازات؛ فالكمية الممتازة (x) لكل وحدة كتل من السطح الماز (m) ترتبط بتركيز المذاب (C) بمعادلة لانجمانير، والتي تحل فيها C محل P :

$$\frac{x}{m} = \frac{ac}{1 + bc} \quad (3-20)$$

ولمعظم الأغراض تكون معادلة فرنيليخ الأولية:

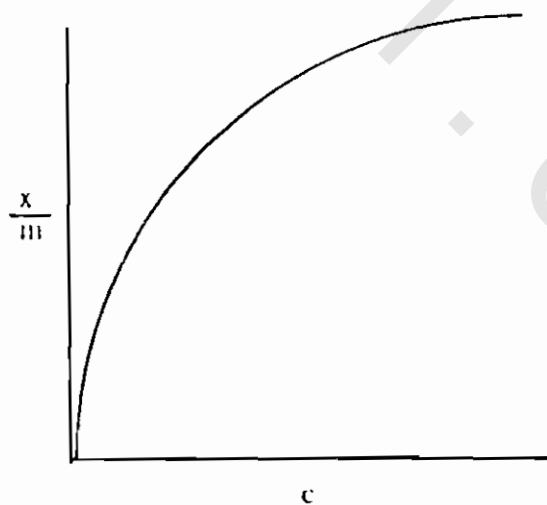
$$\frac{x}{m} = K C^{1/n} \quad (3-21)$$

وبأخذ اللوغاريتم نحصل على:

$$\log \frac{x}{m} = \log K + \frac{1}{n} \log C \quad (3-22)$$

وقد أثبتت التجارب أن هذه المعادلة يمكن أن تطبق على الامتراز من المحاليل.

ومن المنحنى الذى يربط العلاقة بين $\log x/m$ مع $\log C$ شكل (5-3)، يتضح أن الكمية النسبية للامتراز مقارنة بتركيز المحلول تكون عالية فى المحاليل المخففة. وهذه الحقيقة لها أهميتها فى الكيمياء التحليلية؛ حيث إنه من الصعوبة بمكان التخلص بالغسيل من آثار المذاب الممترز على الراسب. وحتى يمكن التقليل من الخطأ الناتج من عملية الامتراز، فإن عملية الترسيب يستحسن أن تتم فى محاليل ساخنة؛ حيث تكون عملية الامتراز عند حدها الأدنى، وتهيئة الظروف بحيث يكون حجم الدقائق المترسبة كبيرة، وتكون بالتالى مساحة سطحها المعرضة للامتراز صغيرة.



شكل (5-3): العلاقة بين المذاب الممترز وتركيز المحلول.

تطبيقات على عمليات الامتاز

لعملية الامتاز الكثير من التطبيقات في المجالين العملي والصناعي. يستخدم امتاز الغازات على سطح الصلب لمحافظة على منطقة ما بين الجدران فارغة من الهواء، وذلك في زجاجات "ديور". وأنقعة الغازات هي تركيبات تحتوى على مواد صلبة ماز، تستخدم في التخلص من الغازات السامة المنتشرة في الهواء الجوى. ويمكن جمع الغازات الغالية الثمن بإمرارها على الفحم النباتي أو على السيليكا جل، ويمكن استرجاعها مرة أخرى برفع درجة حرارة المادة المازة. وتستخدم كذلك خاصية الامتاز في الحفر، فتوجد تفاعلات كثيرة تتم في وجود عوامل حفازة، فمن الأمثلة على ذلك: تخلق الأمونيا في وجود الحديد كعامل حفاز، وكذا أكسدة ثاني أكسيد الكبريت إلى ثالث أكسيد الكبريت في وجود البلاتين كعامل حفاز، وهدرجة الزيوت النباتية غير المشبعة في وجود النikel كعامل حفاز.

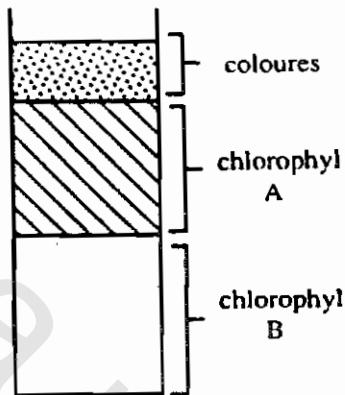
وفي الامتاز من المحاليل، يمكن التخلص من المواد الملونة والشوائب الموجودة في محلول السكر، بالترشيح خلال طبقات من الفحم.

الクロماتوجرافى Chromatography

الクロماتوجرافى تقنية تستخدم لفصل محتويات محلول عن طريق عملية امتاز جزئى أو اختيارى، تعتمد على سرعة و مدى الامتاز على سطح ماز، وتختلف باختلاف محتويات الخليط الموجود في محلول. فإذا وضعنا هذا محلول على عمود معبأ بمادة مازة صلبة (بودرة) يمكن فصل محتويات الخليط في طبقات على طول العمود؛ فالمادة التي لها قدرة كبيرة على الامتاز تبقى في أول العمود. بينما الطبقات المتتالية والمحتوية على مواد مذابة أخرى تكون مرتبة حسب سهولة الامتاز، فمثلاً مستخلص الأوراق الخضراء ينفصل إلى طبقات ملونة، مثلًا نجد الكاروتين ثم الكلوروفيل A، ثم الكلوروفيل B شكل (3-6).

ويمكن للعمود أن يفرغ من السطح الماز بدفعه على سطح مستوى، ويقطع إلى أجزاء ويمكن أن يعامل كل جزء بمذيب، لاسترجاع المادة الممتازة، وكذلك يمكن

استرجاع المادة الممتدة على سطح العمود الكروماتوجرافي بما يسمى elution، بالإضافة مذيب نقى على أول العمود، إلى أن يتم سحب كل حزمة بالتتابع إلى قاع العمود. وهذه طريقة بسيطة لفصل المركبات عن بعضها، وخاصة التي لا يمكن فصلها بالقطير التجزيئي.



شكل (6-3): عمود كروماتوجرافي

ويمكن الاستفادة من هذه التقنية في العمليات البيوكيميائية، حيث يمكن فصل فيتامين A، D₃. كما يمكن استخدام هذه العملية في فصل المواد غير الملونة، ويمكن استخدام الأشعة فوق البنفسجية، لتعرف بعض المركبات بإحداث إضاءة فلوريسنسية، أو برش بعض المركبات، التي تتفاعل مع المذاب معطية لونا له.

ويمكن فصل العناصر الأرضية النادرة بالتقنية نفسها. وفي هذه التجربة يستخدم محلول من خلات الأمونيوم عند pH معينة، ومحتوية على العناصر الأرضية النادرة، ويصب على العمود الكروماتوجرافي المعلوء براتنج التبادل الأيوني. وتميز هذه العناصر بدرجات مختلفة على سطح المبادل الأيوني.

ويمكن استخدام الكروماتوجرافيا في التحليل الكيفي الدقيق، بوضع نقطة من محلول نترات الرصاص والفضة، والخارصين والكادميوم والمنجنيز، على ورقة

ترشيح كبيرة، ثم توضع ورقة الترشيح بعد ذلك في الماء. ترفع ورقة الترشيح من الماء وتجفف ثم ترش بمحلول كبريتيد الأمونيوم، وينتج بذلك الكروماتوغرام الموضح في الجدول (1-3):

جدول (1-3): مناطق الكروماتوغرام

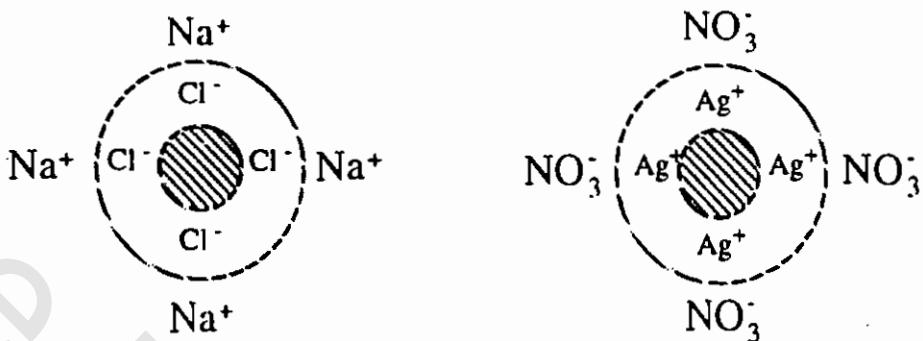
الوضع	اللون	الغصر
القمة	أسود	رصاص
	رماد	فضة
	أبيض	زنك
	أصفر	كادميوم
	فلاش ملون	منجنيز
القاع		

الأدلة الممتازة

عندما يضاف محلول نترات الفضة إلى محلول هاليد، مثل: كلوريد الصوديوم، فإن الراسب المتكون من كلوريد الفضة يمتزأ أيونات الكلوريد على سطحه قبل الوصول إلى نقطة التكافؤ، وبذلك تكون سالبة الشحنة. ويحدث امتزاز للشحنة الموجبة، كما الحال في الشكل (7-3)، وعند نقطة التكافؤ يكون راسب كلوريد الفضة محاطاً بأيونات الفضة الموجبة، وتشحن الدفائق بالشحنة الموجبة. فإذا كان دليل الفلوريسين متواجاً في الوسط، فإن أيون الدليل السالب الشحنة يكون أكثر قابلية للامتزاز على سطح تلك الدفائق، وتعطى لونها لونها لذاك الدفائق بتكوين فلوريسينيات ذات اللون الأحمر، على سطح الدفائق.

قبل نقطة التكافؤ

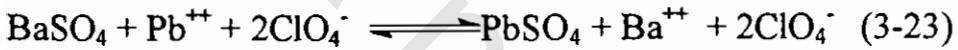
بعد نقطة التكافؤ



شكل (7-3): امتزاز راسب كلوريد الفضة لأيونات الفضة والكلوريد

الامتزاز بالتبادل

عندما يرج راسب كبريتات الباريوم في محلول مخفف من بيركلورات الرصاص، فيمكن للتفاعل السطحي التالي أن يحدث:



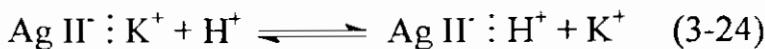
تمتز أيونات الرصاص على السطح، وتدخل إلى المحلول كمية مكافئة من أيونات الباريوم، وهذا مايسمى بالامتزاز بالتبادل، ويستخدم فى أغراض كثيرة. ومن الأمثلة

على ذلك مايلي:

(أ) تنقية الرواسب

تحتوى يوديد الفضة المرسبة في وجود زيادة من يوديد البوتاسيوم على يوديد بوتاسيوم ممتر على سطح الدقائق ($\text{Ag}^{II} : \text{K}^+$: Ag^{II}), ويمكن التخلص منها بالغسل بالماء.

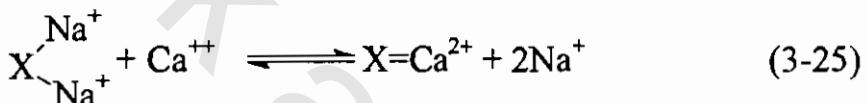
وعندما تغسل بحمض نيتريك مخفف، يحدث التفاعل السطحي التالي:



حيث يحل أيون الهيدروجين محل أيون البوتاسيوم، ويحتوى الراسب على يوديد الهيدروجين الممتر، وحيث إنه سهل التطابير فيمكن التخلص منه، والحصول على راسب نقى بالتسخين.

(ب) تحية المياه

يستخدم الزيوليت لهذا الغرض، ويحضر بخلط ساليكات الصوديوم مع الأومنيات الصوديوم أو كبريتات الألومنيوم في محلول مائي، حيث يتكون مركب هلامي، يضغط ويجف، يكون تركيبه الكيميائي كالتالي $\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot n\text{SiO}_2 \times \text{H}_2\text{O}$ (x, n = 5-12) قابلة للتبادل مع أيونات أخرى، فعندما تمر المياه المحتوية على أيونات الكالسيوم Ca^{2+} وأيونات الماغنيسيوم Mg^{2+} على طبقة الزيوليت، والتي تمتاز بكبر مساحة سطحها، تحل أيونات الكالسيوم محل أيونات الصوديوم، وتركت الماء محتوية على أيونات الصوديوم، التي لا تسبب عسرًا للماء.



ويمكن استرجاع الزيوليت مرة أخرى، بمعاملته بمحلول مركز من ملح الطعام.

المواد المبللة للأسطح والمنظفات الصناعية

تستخدم المواد المبللة للأسطح الصلبة للمساعدة في انتشار السائل، خاصة الماء على سطح صلب هيدروفوبي، والتي لها زاوية تماس عالية مع السائل. ويتم ذلك بالقليل من الشد السطحي للماء وتكوين غشاء على سطح الصلب بمجموعات جاذبة للماء، وبذلك يزيد شغل التلاصق بين الصلب والماء، فمن معادلة يونج:

$$\omega_{LS} = \gamma_L (1 + \cos \theta) \quad (3-26)$$

والتي تكتب في الصورة التالية:

$$\cos \theta = \frac{\omega_{LS} - \gamma_{L1}}{\gamma_{L1}} \quad (3-27)$$

والتي توضح أن زاوية التماس تقل، أي يزيد البلا، وذلك إما بتقليل ω_{LS} أو زيادة γ_{L1} .

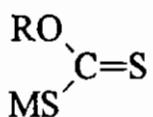
والمواد المبللة عبارة عن جزيئات لمركبات لها سلسلة هيدروكربونية، أو مجموعة (R) التي هي كارهة للماء، وكذا مجموعة أو أكثر قطبية، والتي لها ميل للمياه (مجموعة جانبية للماء (X)، والمجموعة (X) تجعل الجزيء ينوب في الماء بينما (R) تتجنب مع مجموعات مشابهة لها للمادة الدهنية، والتي يكون الصلب غالباً مغطى بها.

صمد المياه (أقمشة لاينفذ منها الماء)

هذا النوع عكس عملية التبلييل، ويطلب الأمر هنا زيادة في زاوية التماس لدرجة أنه يكون من الصعوبة تبلييل السطح. ويتم ذلك بتغطية نسيج الملابس بتحضير شحم، يحتوى على صابون، كاتيوناته عبارة عن عناصر عديدة التكافؤ، مثل: سيارات الألومنيوم. وهذه تلتتصق مع الصوف الهيدروفيلى أو سطح القطن بمجموعات قطبية معرضة نهاية المجموعات الهيدروكربونية والهيدروفوبية لعامل البال للمياه، وتتتجزء بذلك زاوية تماس تزيد عن 90° ، وبذلك لا تستطيع المياه أن تتخلل المسام للقماش، أو تبقى كغشاء على سطح القماش.

تعويم الخامات

تستخدم عملية التعويم على نطاق واسع لفصل خامات المعادن عن بعضها وعن الشوائب الملتصقة بها، وهي تعتمد على التلاصق الاختياري لفقاعات الهواء مع الدفائق المعلقة. ولكل بحدث تعويم، فإن زاوية التماس للماء مع المعدن عند منطقة تلقي (الهواء - الماء - الخام) تساوى صفرًا، وإلا فإن الخام سوف ينسحب إلى أسفل في الماء. ومعظم الخامات تكون هيدروفيلية لدرجة أنها من الصعوبة أن توجد عائمة بصورة طبيعية، وتترفع زاوية التماس ناحية الماء، بالإضافة مواد تسمى "المجموعات". وتفاعل المجموعات أو تميز على السطح للخام المرغوب فيه (عادة طبقة واحدة) تجعله هيدروفيلي بزاوية تماس كبيرة على قدر الإمكان. ويكون دورها هو تقليل تلاصق الخام مع الماء. والمجموعات المعروفة في التعويم لخامات الكبريتيد هي الزانسيت، والتي يكون لها التركيب الكيميائي التالي:



حيث R مجموعة هيدروكربونية، و M عنصر من عناصر الأقلاء. وهذا الجزيء يمتاز بحيث إن ذرة الكبريت تكون ناحية سطح الخام ومجموعة R الهيدروفوبية ناحية الماء. وعندما يندفع في الماء تيار من الهواء، فإن دقائق الخام ذات التماس الكبيرة تتجنب إلى فقاعات الهواء، وتحمل على هيئة رغاؤى إلى السطح، تاركة الخامات غير الغائمة، والتي يكون سطحها هيدروفيلي.

أسئلة وسائل عامّة

- 1- اعتبر لانجمایر أن عملية الامتزاز كأنها حالة اتزان ديناميكي تحتوى على عمليتين متعاكسيتين. وضحهما.
- 2- أكتب المعادلة التي تعبّر عن أيسوثرم لانجمایر.
- 3- اشرح نظرية برونر - إميٹ - تيلر.
- 4- تكلم عن الامتزاز بالتبادل.
- 5- ما المقصود بالإيسوثرم؟ ذكر أنواعه الخمسة.
- 6- فسر الأيسوثرم I على ضوء معادلة فرننليخ.
- 7- مالفروض التي بني عليها لانجمایر أيسوثرم لانجمایر للامتزاز.
- 8- وضح كيف يستخدم الكروماتوجرافى فى فصل مركبات عن بعضها.
- 9- وضح كيف يمكن الاستفاده من ظاهرة الامتزاز بالتبادل فى تحلية المياه.
- 10- فى تجربة عن امتزاز غاز النيتروجين على الميكا عند درجة حرارة (90) درجة مطلقة حصلنا على النتائج التالية عند ضغط واحد جوى ودرجة (20) درجة

مئوية:

P (atm)	2.8	3.4	4.0	4.9	6.0	7.3	9.4	12.8	17.1	23.5	33.5
Amount of adsorbed (mm ³)	12.0	13.4	15.1	17.0	19.0	21.6	23.9	25.5	28.2	30.8	33.0

وضح أن هذه النتائج تتبع أيسوثرم لانجمایر.

- 11- أعطيت النتائج التالية لامتزاز غاز النيتروجين على الألومينا (Al_2O_3) عند درجة حرارة (77.3) مطلقة:

P_{N_2} (atm)	0.0417	0.0849	0.1272	0.223
N_2 adsorbed (m mol/gm)	83.1	90.3	104.5	111.8

هل هذه النتائج تتطابق معادلة الأيسوثرم لانجمایر.

12- يمتر حمض الخليك على فحم منشط، وفيما يلى النتائج حيث (y) هى كمية حمض الخليك الممترزة كدالة لدرجة تركيز المحلول (C) عند حالة الاتزان. وضح أن هذه البيانات تتطبق مع معادلة فريندليخ الأيسوثرمية، وعين الثوابت فيها.

C(mol/liter)	0.018	0.031	0.062	0.126	0.268	0.471	0.882
y(mol)	0.47	0.62	0.80	1.11	1.55	2.04	2.48

13- بين أنه عند التقطيعات الصغيرة فإن تعبير لانجمابر الأيسوثرمى يقابل تعبير فريندليخ الأيسوثرمى باعتبار ($n = 1$).

14- وضع أنه عند التقطيعات العالية فإن معادلة لانجمابر تقابل معادلة فريندليخ باعتبار $(n = \infty)$.